

Codice opera 10082 CHIESA DI SANT'ANTONIO NUOVO Messa in sicurezza strutturale e sistemazione facciate SECONDO LOTTO - PROGETTO ESECUTIVO





Progettisti per la sistemazione facciate:

dott. ing.

Nicola MILANI

dott, arch.

Paolo RICCI 4

per, ind

Giovanni DE MOTTONI

Progettisti per gli interventi strutturali

dott. ing.

Arturo BUSETTO

Vicolo dei Forni Vecchi n°N/A

Pordenone (PN)

Disegnatore per la sistemazione facciate

per. ind.

Giovanni DE MOTTONI

Coordinatore in progettazione

dott. ing.

Pierpaolo FERRANTE

Via Madonna del Mare nº 14

Trieste (TS)

Responasabile unico del procedimento

dott. arch.

Lucia IAMMARINO

REV.

ELENCO PREZZI UNITARI

DATA

LUGLIO 2017





CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO
E	DEMOLIZIONI E RIMOZIONI I prezzi sottoelencati nel presente capitolo, comprendono e compensano tutto il materiale, le attrezzature, i noleggi, i trasporti, e la manod'opera necessari, le assistenze edili e specialistiche, tutti i mezzi di sollevamento quali argani, autogrù, ceste autocarrate, etc. necessari alla movimentazione verticale di tutti i predetti materiali e attrezzature dal piano strada/marciapiede al piano di lavoro e viceversa ovvero tra i vari piani di lavoro e delle spese derivanti alla realizzazione di tutte le opere provvisionali necessarie, il carico, trasporto e scarico di tutto il materiale di risulta in discariche autorizzate, oneri di smaltimento compresi. Inoltre sono comprensivi delle spese generali e dell'utile d'impresa, degli oneri derivanti dal corretto impiego dei materiali utilizzati per ogni singola voce e comunque contenute nel Capitolato Speciale d'Appalto del presente progetto; delle spese e delle indennità di passaggio attraverso proprietà private e di occupazione di suolo pubblico o privato non ricompresi nelle previsioni di progetto e per assicurazioni di ogni genere.		
E.01	DEMOLIZIONI COMPLETE		
E.01.480	SMANTELLAMENTO CASTELLO CAMPANARIO ESISTENTE Smantellamento castello campanario esistente, compreso strutture di supporto e/o elementi fissati agli elementi strutturali e qualsiasi elemento strutturale e/o decorativo ad essi connesso, banchine, dormienti ed analoghi elementi. ONERI COMPRESI: adozione di ogni e qualsiasi misura di prevenzione e salvaguardia inerente la pubblica incolumità ed il diritto di terzi; impiego di ponteggi metallici di servizio all'interno della cella campanaria, noleggio di attrezzature di sollevamento per la discesa a terra del materiale rimosso e/o demolito, impiego di tutti i mezzi d'opera necessari, l' esecuzione della completa demolizione degli elementi strutturali prescritti e di tutte le opere complementari relative, carico e trasporto di tutti i materiali rimossi e/o demoliti alle pubbliche discariche, oneri di discarica compresi; ogni e qualsiasi altra opera necessaria per la corretta esecuzione delle opere di demolizione, per la salvaguardia ed il ripristino delle esistenti strutture adiacenti, secondo prescrizioni e/o indicazioni della D.L Misurazione: a corpo – tutto compreso.		
E.01.480.05	Smantellamento castello campanario esistente.	cad.	3.000,00
F	OPERE EDILI I prezzi sottoelencati nel presente capitolo, comprendono e compensano tutto il materiale, le attrezzature, i noleggi, i trasporti, e la manod'opera necessari, le assistenze edili e specialistiche, tutti i mezzi di sollevamento quali argani, autogrù, ceste autocarrate, etc. necessari alla movimentazione verticale di tutti i predetti materiali e attrezzature dal piano strada/marciapiede al piano di lavoro e viceversa ovvero tra i vari piani di lavoro e delle spese derivanti alla realizzazione di tutte le opere provvisionali necessarie, il carico, trasporto e scarico di tutto il materiale di risulta in discariche autorizzate, oneri di smaltimento compresi. Inoltre sono comprensivi delle spese generali e dell'utile d'impresa, degli oneri derivanti dal corretto impiego dei materiali utilizzati per ogni singola voce e comunque contenute nel Capitolato Speciale d'Appalto del presente progetto; delle spese e delle indennità di passaggio attraverso proprietà private e di occupazione di suolo pubblico o privato non ricompresi nelle previsioni di progetto e per assicurazioni di ogni genere.		
F.02	OPERE DI CONSOLIDAMENTO - RISANAMENTO STRUTTURALE MURARIO		
F.02.640	INIEZIONI DI CONSOLIDAMENTO DI MURATURE IN PIETRAME O MISTE Consolidamento di muratura in pietrame o mista, a qualsiasi altezza, mediante fornitura e posa in opera di miscele per iniezioni a base di calce additivata con fluidificanti e polveri di marmo o utilizzando appositi prodotti per iniezioni a contenuto di sali controllato (secondo indicazioni della DL), avventi bassa viscosità (boiacca di calce pozzolanica Albaria Iniezione della ditta BASF o equivalente). Le iniezioni saranno eseguite dal basso verso l'alto, dai lati verso il centro del paramento, a percolazione o con macchine a bassa pressione sino a rifiuto della muratura. La miscela sarà iniettata attraverso apposite cannule (mediamente nº 6 per m²), inserite in appositi fori realizzati nelle lesioni presenti nei giunti, con trapani elettrici a sola rotazione, il cui diametro sia superiore ai 20 mm. Nel prezzo, si intendono compresi e compensati gli oneri per la preventiva accurata diagnosi sulle strutture al fine di individuare le zone da consolidare in rapporto alle crepe visibili e quelle non visibili, per l'inserimento sigillatura e successiva asportazione dei tubi iniettori nei fori predisposti, lavaggio interno della muratura con acqua desalinizzata, eventuale pulizia delle superfici percolate mediante spazzolatura prima dell'essiccazione del materiale d'iniezione, il controllo dei prospetti e la tamponatura di eventuali falle durante le operazioni di iniezione, gli spostamenti delle attrezzature, i sollevamenti, i ponteggi e quant'altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. Per murature di qualsiasi spessore. VALUTAZIONE: al metro quadro - misurazione effettuata sullo sviluppo effettivo delle superfici trattate - tutto compreso.		



(Curo certoscipi00) (Curo diccipi00) (Curo dic	CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO
(Curo centros(90)) PERFORAZIONI A ROTAZIONE Escuzione di perforazione con attrazzana a rotazione vidiata, seora percussione, in muratura di qualsiasi tipo e spessore, per la posa di forma sia verticali che orizzontali, per cuciure, legamenti murari, trantature, eseguite a quasiasi altazza e per qualsiasi dirozzo e di indinazione del perforazione, compreso l'escuzione del fori sia per lo sianoso, colore protectione del murature, le signiliario, pi protectione del fori sianoso, colore protectione del murature, le signiliario, pi protectione del estatura escletari, filmatriamento del macchinari filmo alla quala necessaria, compreso opere accessorie e quantifatro necessario per dare il lavoro eseguito a regola difatre. Milaurazione: a sivulppo lineare (m) del foro. Esecuzione di perforazione - Diam. perforazione mm 40. (Euro sessantaciue)(0) Esecuzione di perforazione - Diam. perforazione mm 40. (Euro sessantaciue)(0) Esecuzione di perforazione alla partica di murature esistenti, di tiranti in barre di accisio dyvidida, compreso is incore distanti nale esistentia, pozzi speciali, i resolut manistrati e la successiva tessitura, compreso is maccissanta fina ali piano di lavoro e quantifatro necessario per dare il lavoro eseguito a regola d'arte. Interiore i pi piano di lavoro e quantifatro necessario per dare il lavoro eseguito a regola d'arte. Interiore largo tirati in barre di accisio dyvidiga - tirante diam. 20 mm. (Euro verdidue)(0) Tiranti in barre di accisio dyvidiga - tirante diam. 26,5 mm. (Euro verdidue)(0) Tiranti in barre di accisio devidiga - tirante diam. 26,5 mm. (Euro verdidue)(0) Tiranti in barre di accisio devidiga - tirante diam. 26,5 mm. (Euro verdidue)(0) Tiranti in barre di accisio devidiga - tirante diam. 26,5 mm. (Euro verdidue)(0) Tiranti in barre di accisio devidiga - tirante diam. 26,5 mm. (Euro verdidue)(0) Tiranti in barre di accisio devidiga - tirante diam. 26,5 mm. (Euro verdidue)(0) Tiranti in barre di accisio devidiga - tirante diam. 26,5 mm. (Euro decurio) Li	F.02.640.10	Iniezioni in muratura in pietrame e/o mista all'esterno della Chiesa		
PERFORAZIONI A ROTAZIONE Escuzione di perforazione con altrezzatura a rotazione vidiata, sensa percussione, in mundura di qualsiasi tipo e spessore, per la posa di trienti sia verticuli dei onzorottis, per cucitrue, legamenti munchi, trindature, eseguite a spessore, per la posa di trienti sia verticuli dei onzorottis, per cucitrue, legamenti munchi, trindature, eseguite a spessore dei maleriale per mantenere fallemento dei fino, also di eventiuse quisia, la risparolote celleri parti sinosse, la preparazione e protezione delle mundure, le siglistiure, la protezione delle strutture esistenti, finnaziamento dei munchinari fino alla quota necessiria, compreso opere accessorie e quantitatro necessario per dare il lavoro heliogratione a svillaggio linare (m) del fino. (Euro sessanta/dio) Escuzione di perforazione - Diam, perforazione mm 40. (Euro sessanta/dio) Escuzione di perforazione - Diam, perforazione mm 40. (Euro sessanta/dio) Escuzione di perforazione - Diam, perforazione mm 40. (Euro sessanta/dio) Escuzione di perforazione - Diam, perforazione mm 40. (Euro sessanta/dio) Escuzione di perforazione - Diam, perforazione mm 40. (Euro sessanta/dio) Escuzione di perforazione - Diam, perforazione mm 40. (Euro sessanta/dio) Escuzione di perforazione - Diam, perforazione mm 40. (Euro sessanta/dio) Escuzione di perforazione - Diam, perforazione mm 40. (Euro sessanta/dio) Escuzione di perforazione - Diam, perforazione mm 40. (Euro sessanta/dio) Escuzione di perforazione - Diam, perforazione mm 40. (Euro sessanta/dio) Escuzione la ripera di perforazione di perione di mundiure caistenti, di tiranti in barre di acciaio dyvidagi compresa perione di perione			mq.	106,00
Escuctione di perforazione con altrizzatura a rotazione videla, senza percussione, in muneture di qualitari tipo e sposore, per la posa di firmati sia verbatici her otzonatila per caucture, lognarenti murari, transtutere, cesquite a qualisari altrazione dei inclinazione della perforazione, compreso l'escucione dei fori spia per lo spurgo del materiale i per mantenere l'alliamemento del fino, la posa di eventuale giunna, la riparazione della parti smosose, la preparazione e protezione delle muniture, le sigliature, la protezione delle strutture esistenti, l'inniziamento dei macchinari fino alla quota necessaria, compreso opere accessorie e quantifatto necessario per dare il lavoro dei muniture, le superiori della strutture della perforazione e avallugo lineare (m) del funo. Escuzione di perforazione - Diam, perforazione mm 40. (Euro sessanta/duo!00) Escuzione di perforazione - Diam, perforazione mm 40. (Euro sessanta/duo!00) Escuzione di perforazione - Diam, perforazione mm 40. (Euro sessanta/duo!00) Escuzione di perforazione - Diam, perforazione mm 40. (Euro sessanta/duo!00) Escuzione di perforazione - Diam, perforazione mm 40. (Euro sessanta/duo!00) Escuzione di perforazione - Diam, perforazione mm 40. (Euro sessanta/duo!00) Trianti in barre di accialo divavidaga - Branta di la lineare di autoria di si successiva tersatura, compreso in necessaria fino al piano di lavoro e quantifatto necessario per due il lavoro escupito a regola di arte. Escuzione si sull'appo lineare (m) misurato da inizio a fine foro. (Euro ventidua/00) Trianti in barre di accialo dywidaga - tirante diam. 20 mm. (Euro ventidua/00) INIEZIONI SU TIRANTATURE Inicione lungo tiranti in accialo, engalita con idonee micele tipo A a B, attraverso appositi condotti tubolei di miscale e ogni altro onner per dare il lavoro esignita a negoli di grito. Sono compresi: la mano diopera necessaria alla miscalarione della malia, il pomaggio a persono controlta a mezzo di grupo miscaletore inicione di miervento di miscale a di la mi		(Euro centosei/00)		
Escuctione di perforazione con altrizzatura a rotazione videla, senza percussione, in muneture di qualitari tipo e sposore, per la posa di firmati sia verbatici her otzonatila per caucture, lognarenti murari, transtutere, cesquite a qualisari altrazione dei inclinazione della perforazione, compreso l'escucione dei fori spia per lo spurgo del materiale i per mantenere l'alliamemento del fino, la posa di eventuale giunna, la riparazione della parti smosose, la preparazione e protezione delle muniture, le sigliature, la protezione delle strutture esistenti, l'inniziamento dei macchinari fino alla quota necessaria, compreso opere accessorie e quantifatto necessario per dare il lavoro dei muniture, le superiori della strutture della perforazione e avallugo lineare (m) del funo. Escuzione di perforazione - Diam, perforazione mm 40. (Euro sessanta/duo!00) Escuzione di perforazione - Diam, perforazione mm 40. (Euro sessanta/duo!00) Escuzione di perforazione - Diam, perforazione mm 40. (Euro sessanta/duo!00) Escuzione di perforazione - Diam, perforazione mm 40. (Euro sessanta/duo!00) Escuzione di perforazione - Diam, perforazione mm 40. (Euro sessanta/duo!00) Escuzione di perforazione - Diam, perforazione mm 40. (Euro sessanta/duo!00) Trianti in barre di accialo divavidaga - Branta di la lineare di autoria di si successiva tersatura, compreso in necessaria fino al piano di lavoro e quantifatto necessario per due il lavoro escupito a regola di arte. Escuzione si sull'appo lineare (m) misurato da inizio a fine foro. (Euro ventidua/00) Trianti in barre di accialo dywidaga - tirante diam. 20 mm. (Euro ventidua/00) INIEZIONI SU TIRANTATURE Inicione lungo tiranti in accialo, engalita con idonee micele tipo A a B, attraverso appositi condotti tubolei di miscale e ogni altro onner per dare il lavoro esignita a negoli di grito. Sono compresi: la mano diopera necessaria alla miscalarione della malia, il pomaggio a persono controlta a mezzo di grupo miscaletore inicione di miervento di miscale a di la mi				
spessore, per la posa di triand sia verticali che orizontali, per aculture, kegament murari, trianstatire, esquile a qualisia difezzore per indinazione della perforazione, compreso rescuzione del fori siap per lo spurgo dei materiali e per mantenere l'allineamento del fono, la posa di venetuale giazini, in prarazione delle parti smosse, la preparazione del parti smosse, la preparazione delle parti smosse, la preparazione delle parti smosse, la propriatione della parti smosse, la preparazione delle parti smosse, su suppositione sa viluppo lineare (m) del foro. Esecuzione di perforazione - Diam, perforazione mm 30 (Euro sessanta/00) Esecuzione di perforazione - Diam, perforazione mm 40. (Euro sessanta/00) ESECUZIONE DI TIRANTI DYWIDAG Fonitura e posa in opera su fori già prodisposti all'interno di murature esistenti, di tiranti in barre di accialo dyvildag, compresa la fori filtettara alle estermetti, pezzi speciali, i relativi manicotti e la successiva tesatura, compreso la riparazione delle parti smosse, la ripresa degli intona et do già altro onere per l'apportamento della attrezzatura ribussione fini gli pullo di lineare (m) misurato ca insiza a fire foro. Tiranti in barre di accialo dyvildag - tirante diam. 26,5 mm. (Euro ventidue/00) Tiranti in barre di accialo dyvildag - tirante diam. 26,5 mm. (Euro ventidue/00) INIEZIONI SU TIRANTATURE Inicizione lungo tiranti in accialo eseguila con idonee miscele tipo A e B, attraverso appositi condutti tubblari da eseguisi lungo lei trantature in barre o terfoli, compresa la sigiliatura ove necessario per impedire la furoriuscita al miscela e ogni altro onere per deserva la vivua de la miscela e ogni altro onere per deserva la vivua de la miscela e ogni altro onere per deserva la vivua de la miscela e ogni altro onere per deserva la vivua de la miscela e ogni altro onere per deserva la vivua de la miscela e ogni altro onere per deserva la vivua de la miscela e ogni altro onere per deserva la vivua de la miscela e ogni altro onere per deserva la vivua de	F.02.680	PERFORAZIONI A ROTAZIONE		
(Euro sessanta/00) Esecuzione di perforazione - Diam. perforazione mm 40. (Euro sessanta/00) ESECUZIONE DI TIRANTI DYWIDAG Fombura e posa in opera su fori già predisposti all'interno di murature esistenti, di tiranti in barre di acciaio dywidag, compresa la lora filtettatura alle estermità, pezzi speciali, i relativi manicotti e la successiva tesatura, compreso la riparazione delle parti smosse, la ripresa degli intonaci ed ogni altro onere per l'approntamento della attrezzatura necessaria fina al piano di lavoro e quartatti on necessaria di na di piano di lavoro e quartatti on necessaria di na di piano di lavoro e quartatti on necessaria di na di piano di lavoro e quartatti on necessaria di na di piano di lavoro e quartatti on necessaria di na di piano di nata di na		spessore, per la posa di tiranti sia verticali che orizzontali, per cuciture, legamenti murari, tirantature, eseguite a qualsiasi altezza e per qualsiasi direzione ed inclinazione della perforazione, compreso l'esecuzione dei fori spia per lo spurgo dei materiali e per mantenere l'allineamento del foro, la posa di eventuale guaina, la riparazione delle parti smosse, la preparazione e protezione delle murature, le sigillature, la protezione delle strutture esistenti, l'innalzamento dei macchinari fino alla quota necessaria, compreso opere accessorie e quant'altro necessario per dare il lavoro eseguito a regola d'arte.		
(Euro sessanta/00) Esecuzione di perforazione - Diam. perforazione mm 40. (Euro sessanta/00) ESECUZIONE DI TIRANTI DYWIDAG Fombura e posa in opera su fori già predisposti all'interno di murature esistenti, di tiranti in barre di acciaio dywidag, compresa la lora filtettatura alle estermità, pezzi speciali, i relativi manicotti e la successiva tesatura, compreso la riparazione delle parti smosse, la ripresa degli intonaci ed ogni altro onere per l'approntamento della attrezzatura necessaria fina al piano di lavoro e quartatti on necessaria di na di piano di lavoro e quartatti on necessaria di na di piano di lavoro e quartatti on necessaria di na di piano di lavoro e quartatti on necessaria di na di piano di lavoro e quartatti on necessaria di na di piano di nata di na				
(Euro sessantay00) Esecuzione di perforazione - Diam. perforazione mm 40. (Euro sessantadue/00) ESECUZIONE DI TIRANTI DYWIDAG Fornitura e posa in opera su fori già predisposti all'interno di murature esistenti, di tiranti in barre di acciaio dyvidag, compresa la loro filettatura alle estremità, pezzi speciali, i relativi manicotti e il successiva tesatura, compreso i a riparazione delle pari sinosse, in pireza degli intonare dei dogni attro one per l'apportimento della attivezzatura necessaria fino al piano di lavoro e quantifatto in secsazio per dare il lavoro eseguito a regola d'arte. Muscazione: a sviluppo lineare (in) miscardo da inizio a fine foro. Tiranti in barre di acciaio dyvidag - tirante diam. 20 mm. (Euro ventuno/00) INIEZIONI SU TIRANTATURE Iniecione lungo tiranti in acciaio, eseguita con idonee miscale, tipo A e 8, attraverso appositi condotti tuboleri da eseguiria iungo le tarinature ib harre o trefoli, compresa la siglilitura ove necessario per impedire la fuoriuscita di miscela e opri altro onere per dare il lavoro eseguito a regola d'arte. Sono compresi: la mano d'opera necessaria alla miscelatione della manala i pomaggio a pressione controllata a macca di gruppo miscelatore-inientore manala o elettromeccanico; il controlo dell'assorbimento alla pressione esercitata; il materiali occorrenti; le attrezzature necessarie innalatae alle quote di utilizzo; il fissaggio de boccagli e la loro successario appratarone ad intervento utimato. Compreso opere accessorie equarativo necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo A: malta cementizia a ritiro compensato tipo Emaco S55 o equivalente per prestazioni. mi. 10,6 Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo B: resina epossidica tipo HILTI HIT- HY 150 o equivalente per prestazioni.	F.02.680.05	Esecuzione di perforazione - Diam. perforazione mm 30		
(Euro sessanta/00) Esecuzione di perforazione - Diam, perforazione mm 40. (Euro sessantadue/00) ESECUZIONE DI TIRANTI DYWIDAG Fornitura e posa in opera su fori già predisposti all'interno di murature esistenti, di tiranti in barre di acciaio dyvidag ompresa la loro flettarura alle estrentia, pezza speciali, i relativi manicotti e la successiva tesatura, compreso la indiparazione delle parti smosse, la ripresa degli intende di ongli altro onere per l'approntamento della attrezzatura necessaria fino al plano di lavoro e quant'altro necessario per dare il lavoro eseguito a regola d'arte. Misurazione: a sviluppo lineare (m) misurato da inizio a fine foro. Tiranti in barre di acciaio dywidag - tirante diam. 20 mm. (Euro ventuno/00) Tiranti in barre di acciaio dywidag - tirante diam. 26,5 mm. (Euro ventude/00) INIEZIONI SU TIRANTATURE Iniezione lungo tiranti in acciaio, eseguita con idonee miscele tipo A e B, attraverso appositi condotti tubolari da miscela e ogni altro onere per dare il lavoro eseguito a repola d'arte. Sono compresi la mano d'opera necessaria alla miscelazione della malta; il pompaggio a pressione controllata a mezca di gruppo miscelatore-inietore mensuale o elettromeccanico; il controllo dell'assorbimento alla pressone esercitata; il materiali occorrenti; le attrezzature necessarie innalazate alle quote di utilizzo; il fissaggio de bloccagli e i lo ros successione ad intervento utimato. Compreso opera accessorie e quant'attro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo A: malta cementizia a ritiro compensato tipo Emaco SSS o equivalente per prestazioni. Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo B: resina epossidica tipo HILTI HIT- HY 150 o equivalente per prestazioni.			ml.	60,00
ESECUZIONE DI TIRANTI DYWIDAG Fornitura e posa in opera su fori già predisposti all'interno di murature esistenti, di tiranti in barre di acciaio dywidag, compresa la loro filettatura alle estremità, pezzi speciali, i relettivi manicotti e la successiva tesatura, compreso la riperazione delle parti smosse, la dirpresa degli intorno care do gni altro onere per l'approntamento della attrezzatura necessaria fino al piano di lavoro e quantitatro necessario per dare il lavoro eseguito a regola d'arte. 1.02.690.05 Tiranti in barre di accialo dywidag - tirante diam. 20 mm. (Euro ventuno/00) Tiranti in barre di accialo dywidag - tirante diam. 26,5 mm. (Euro ventidue/00) 1.02.700 INIEZIONI SU TIRANTATURE Iniezione lungo tiranti in acciaio, eseguita con idonee miscele tipo A e B, attraverso appositi condotti tubolari da eseguiris lungo le birantature in barre o terfoli, compresa la sigillatura ove necessario per impedire la fuoriuscita di miscela e ogni altro onere per dere il lavoro eseguito a regola d'arte. Sono compresti la manuelo e conscienzi imalizate alla quite dil utilizzo il Rissago pie si sono controllata a mezzo di gruppo misceletori-rielettore manuale o esecuissi insolate alla quite dil utilizzo il Rissago pie si sono controllata a mezzo di gruppo misceletori-rielettore manuale o esecuissi insolate alla quite dil utilizzo il Rissago pie si sono conscienza soportazione ad intervento ultimato. Compreso pore accessorio per quantiforio resessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. 102.700.05 Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo B: resina epossidica tipo HILTI HIT- HY 150 o equivalente per prestazioni. 102.700.10 Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo B: resina epossidica tipo HILTI HIT- HY 150 o equivalente per prestazioni.				
ESECUZIONE DI TIRANTI DYWIDAG Fornitura e posa in opera su fori già predisposti all'interno di murature esistenti, di tiranti in barre di acciaio dywidag, compresa la loro filettatura alle estremità, pezzi speciali, i relettivi manicotti e la successiva tesatura, compreso la riperazione delle parti smosse, la dirpresa degli intorno care do gni altro onere per l'approntamento della attrezzatura necessaria fino al piano di lavoro e quantitatro necessario per dare il lavoro eseguito a regola d'arte. 1.02.690.05 Tiranti in barre di accialo dywidag - tirante diam. 20 mm. (Euro ventuno/00) Tiranti in barre di accialo dywidag - tirante diam. 26,5 mm. (Euro ventidue/00) 1.02.700 INIEZIONI SU TIRANTATURE Iniezione lungo tiranti in acciaio, eseguita con idonee miscele tipo A e B, attraverso appositi condotti tubolari da eseguiris lungo le birantature in barre o terfoli, compresa la sigillatura ove necessario per impedire la fuoriuscita di miscela e ogni altro onere per dere il lavoro eseguito a regola d'arte. Sono compresti la manuelo e conscienzi imalizate alla quite dil utilizzo il Rissago pie si sono controllata a mezzo di gruppo misceletori-rielettore manuale o esecuissi insolate alla quite dil utilizzo il Rissago pie si sono controllata a mezzo di gruppo misceletori-rielettore manuale o esecuissi insolate alla quite dil utilizzo il Rissago pie si sono conscienza soportazione ad intervento ultimato. Compreso pore accessorio per quantiforio resessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. 102.700.05 Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo B: resina epossidica tipo HILTI HIT- HY 150 o equivalente per prestazioni. 102.700.10 Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo B: resina epossidica tipo HILTI HIT- HY 150 o equivalente per prestazioni.				
(Euro sessantadue/00) ESECUZIONE DI TIRANTI DYWIDAG Fornitura e posa in opera su fori già predisposti all'interno di murature esistenti, di tiranti in barre di acciaio dywidag, compresa la loro filettatura alle estrenità, pezzi speciali, i relativi manicotti e la successiva tesatura, compreso la riparazione delle parti smosse, la ripresa degli intonade i dogni altro onere per l'approntamento della attrezzatura necessaria fino al piano di lavoro e quant'attro necessario per dare il lavoro eseguito a regola d'arte. Misurazione: a sviluppo lineare (m) misurato da inizio a fine foro. Tiranti in barre di acciaio dywidag - tirante diam. 20 mm. (Euro ventuno/00) Tiranti in barre di acciaio dywidag - tirante diam. 26,5 mm. (Euro ventidue/00) INIEZIONI SU TIRANTATURE Iniezione lungo tiranti in acciaio, eseguita con idonee miscele tipo A e B, attraverso appositi condotti tubolari da eseguisi fungo le tirantature in barre o trefoli, compresa la sigiliatura ove necessario per impedire la fuoriuscita di miscela o ogni altro onere per dare il lavoro eseguito a regola d'arte. Sono compresi: la mano d'opera necessaria alla miscelazione della malta; il pompaggio a pressione controllata a mezzo di gruppo miscelatore-impedire la fuoriuscita di miscela cogni altro onere per dare il lavoro eseguito a regola d'arte. Sono compresi: la mano d'opera necessaria alla miscelazione della malta; il pompaggio al pressione controllata a mezzo di gruppo miscelatore impedire la fuoriuscita di miscela del quote di ultizzo il fissaggio dei borosaccessiva asportazione ad intervento ultimazzo. Compreso lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo A: malta cementizia a ritiro compensato tipo Emaco S55 o equivalente per prestazioni. Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo B: resina epossidica tipo HILTI HIT- HY 150 o equivalente per prestazioni.	F.02.680.10	Esecuzione di perforazione - Diam. perforazione mm 40.		
ESECUZIONE DI TIRANTI DYWIDAG Fornitura e posa in opera su fori già predisposti all'interno di murature esistenti, di tiranti in barre di acciaio dywidag, compreso la ino filettatura alle estremità, pezzi speciali, i relativi manicotti e la successiva tesatura, compreso la riparazione delle parti smosse, la ripresa degli intonaci ed ogni altro onere per l'approntamento della attrezzatura necessaria fino al plano di lavoro e quant'altro necessario per dare il lavoro eseguito a regola d'arte. Misurazione: a sviluppo lineare (m) misurato da linzio a fine foro. mi. 21,6			ml.	62,00
Fornitura e posa in opera su fori già predisposti all'interno di murature esistenti, di tiranti in barre di acciaio dywidag, compresa la foro filettatura alle estremità, pezzi speciali, i relativi manicotti e la successiva tesatura, compreso la riprazalone delle parti simosa, e la ripresa degli intonaci et oggi altro onere per l'approntamento della attrezzatura necessaria fino al piano di lavoro e quant'altro necessario per dare il lavoro eseguito a regola d'arte. Situati in barre di acciaio dywidag - tirante diam. 20 mm. (Euro ventuno/00) Tiranti in barre di acciaio dywidag - tirante diam. 26,5 mm. (Euro ventidue/00) INIEZIONI SU TIRANTATURE Iniezione lungo tiranti in acciaio, eseguita con idonee miscele tipo A e B, attraverso appositi condotti tubolari da eseguirsi lungo le tirantature in barre o trefoli, compresa la sigiliatura ove necessario per impedire la riouscata di miscela e oggi altro onere per dare il lavoro escuputo a regola d'arte. Sono compresi la mano d'opera necessaria alla miscelacione della malia; il pompeggio a pressione controllata a mezzo di gruppo miscelatore-inietto minuscata di miscela e delettroneccanico, gii controlo dell'assorbimento alla pressione esercitaa; i material occorre il e attrezzature necessarie innalzate alle quote di utilizzo; il fissaggio dei boccagli e la loro successiva asportazione ad intervento utiturato. Compreso opera accessorie e quant'altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo A: malta cementizia a ritiro compensato tipo Emaco 555 o equivalente per prestazioni. mi. 10,6 (Euro dieci/00)		(Euro sessantadue/00)		
Fornitura e posa in opera su fori già predisposti all'interno di murature esistenti, di tiranti in barre di acciaio dywidag, compresa la foro filettatura alle estremità, pezzi speciali, i relativi manicotti e la successiva tesatura, compreso la riprazalone delle parti simosa, e la ripresa degli intonaci et oggi altro onere per l'approntamento della attrezzatura necessaria fino al piano di lavoro e quant'altro necessario per dare il lavoro eseguito a regola d'arte. Situati in barre di acciaio dywidag - tirante diam. 20 mm. (Euro ventuno/00) Tiranti in barre di acciaio dywidag - tirante diam. 26,5 mm. (Euro ventidue/00) INIEZIONI SU TIRANTATURE Iniezione lungo tiranti in acciaio, eseguita con idonee miscele tipo A e B, attraverso appositi condotti tubolari da eseguirsi lungo le tirantature in barre o trefoli, compresa la sigiliatura ove necessario per impedire la riouscata di miscela e oggi altro onere per dare il lavoro escuputo a regola d'arte. Sono compresi la mano d'opera necessaria alla miscelacione della malia; il pompeggio a pressione controllata a mezzo di gruppo miscelatore-inietto minuscata di miscela e delettroneccanico, gii controlo dell'assorbimento alla pressione esercitaa; i material occorre il e attrezzature necessarie innalzate alle quote di utilizzo; il fissaggio dei boccagli e la loro successiva asportazione ad intervento utiturato. Compreso opera accessorie e quant'altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo A: malta cementizia a ritiro compensato tipo Emaco 555 o equivalente per prestazioni. mi. 10,6 (Euro dieci/00)				
compresa la loro filetatura alle estremità, pezzi speciali, i relativi manicotti e la successiva tesatura, compreso la riparazione delle parti smosse, la ripresa degli intonaci ed ogni altro onere per l'approntamento della attrezzatura necessaria fino al piano di lavoro e quant'altro necessario per dare il lavoro eseguito a regola d'arte. Misurazione: a sviluppo lineare (m) misurato da inizio a fine foro. Tirantti in barre di acciaio dywidag - tirante diam. 20 mm. (Euro ventuno/00) Tirantti in barre di acciaio dywidag - tirante diam. 26,5 mm. (Euro ventidue/00) INIEZIONI SU TIRANTATURE Iniezione lungo tiranti in acciaio, eseguita con idonee miscele tipo A e B, attraverso appositi condotti tubolari da eseguirisi lungo le tirantature in barre o trefoli, compresa la sigillatura ove necessario per impedire la fuoriuscita di miscela e ogni altro onere per dare il lavoro eseguito a regola d'arte. Sono compresi: la mano d'opera necessaria alla miscelazione della malta; il pompaggio a pressione controllata a mezzo di gruppo miscelazione della malta; il pompaggio a pressione controllata a mezzo di gruppo miscelazione al attrezzature necessaria inalaza ella quote di utilizzo; il fissaggio del boccagli e la loro successiva asportazione al intervento ultimato. Compreso opere accessorie e quant'altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. Misurazione: a sviluppo lineare (m) da inizio a fine foro Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo A: malta cementizia a ritiro compensato tipo Emaco S55 o equivalente per prestazioni. mi. 10,0	F.02.690	ESECUZIONE DI TIRANTI DYWIDAG		
(Euro ventuno/00) Tiranti in barre di acciaio dywidag - tirante diam. 26,5 mm. (Euro ventidue/00) INIEZIONI SU TIRANTATURE Iniezione lungo tiranti in acciaio, eseguita con idonee miscele tipo A e B, attraverso appositi condotti tubolari da eseguirisi lungo le tirantature in barre o trefoli, compresa la sigillatura ove necessario per impedire la fuoriuscita di miscela e ogni altro onere per dare il lavoro eseguito a regola d'arte. Sono compresi: la mano d'opera necessaria alla miscelazione della malta; il pompagajio a pressione controllata a nezzo di gruppo miscelatore-iniettore manuale o elettromeccanico; il controllo dell'assorbimento alla pressione esercitata; i materiali occorrenti; le attrezzature necessarie innalzate alle quote di utilizzo; il fissaggio dei boccagli e la loro successiva asportazione ad intervento ultimato. Compreso opere accessorie e quant'altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. Misurazione: a sviluppo lineare (m) da inizio a fine foro Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo A: malta cementizia a ritiro compensato tipo Emaco S55 o equivalente per prestazioni. ml. 10,0 [Euro dieci/00) Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo B: resina epossidica tipo HILTI HIT- HY 150 o equivalente per prestazioni.		compresa la loro filettatura alle estremità, pezzi speciali, i relativi manicotti e la successiva tesatura, compreso la riparazione delle parti smosse, la ripresa degli intonaci ed ogni altro onere per l'approntamento della attrezzatura necessaria fino al piano di lavoro e quant'altro necessario per dare il lavoro eseguito a regola d'arte.		
(Euro ventidue/00) Tiranti in barre di acciaio dywidag - tirante diam. 26,5 mm. (Euro ventidue/00) INIEZIONI SU TIRANTATURE Iniezione lungo tiranti in acciaio, eseguita con idonee miscele tipo A e B, attraverso appositi condotti tubolari da eseguiris lungo le tirantature in barre o trefoli, compresa la sigillatura ove necessario per impedire la fuoriuscita di miscela e ogni altro onere per dare il lavoro eseguito a regola d'arte. Sono compresi: la mano d'opera necessaria alla miscelazione della malta; il pompaggio a pressione controllata a mezzo di grupo miscelatore-inettore manuale o elettromeccanico; il controllo dell'assorbimento alla pressione esercitata; i materiali occorrenti; le attrezzature necessarie innalzate alle quote di utilizzo; il fissaggio dei boccagli e la loro successiva asportazione ad intervento ultimato. Compreso opere accessorie e quant'altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. Misurazione: a sviluppo lineare (m) da inizio a fine foro Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo A: malta cementizia a ritiro compensato tipo Emaco S55 o equivalente per prestazioni. ml. 10,0 [Euro dieci/00) Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo B: resina epossidica tipo HILTI HIT- HY 150 o equivalente per prestazioni.	F.02.690.05	Tiranti in barre di acciaio dywidag - tirante diam. 20 mm.		
Tiranti in barre di acciaio dywidag - tirante diam. 26,5 mm. (Euro ventidue/00) INIEZIONI SU TIRANTATURE Iniezione lungo tiranti in acciaio, eseguita con idonee miscele tipo A e B, attraverso appositi condotti tubolari da eseguirsi lungo le tirantature in barre o trefoli, compresa la sigillatura ove necessario per impedire la fuoriuscita di miscela e ogni altro onere per dare il lavoro eseguito a regola d'arte. Sono compresi: la mano d'opera necessaria alla miscelazione della malta; il pompaggio a pressione controllata a mezzo di gruppo miscelatore-iniettore manuale o elettromeccanico; il controllo dell'assorbimento alla pressione esercitata; i materiali occorrenti; le attrezzature necessarie innalzate alle quote di utilizzo; il fissaggio dei boccagli e la loro successiva asportazione ad intervento ultimato. Compreso opere accessorie e quant'altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. Misurazione: a sviluppo lineare (m) da inizio a fine foro Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo A: malta cementizia a ritiro compensato tipo Emaco S55 o equivalente per prestazioni. ml. 10,6 (Euro dieci/00) Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo B: resina epossidica tipo HILTI HIT- HY 150 o equivalente per prestazioni.			ml.	21,00
(Euro ventidue/00) INIEZIONI SU TIRANTATURE Iniezione lungo tiranti in acciaio, eseguita con idonee miscele tipo A e B, attraverso appositi condotti tubolari da eseguirsi lungo le tirantature in barre o trefoli, compresa la sigillatura ove necessario per impedire la fuoriuscita di miscela e ogni altro onere per dare il lavoro eseguito a regola d'arte. Sono compresi: la mano d'opera necessaria alla miscelazione della malta; il pompaggio a pressione controllata a mezzo di gruppo miscelatore-iniettore manuale o elettromeccanico; il controllo dell'assorbimento alla pressione esercitata; i materiali occorrenti; le attrezzature necessarie innalzate alle quote di utilizzo; il fissaggio dei boccagli e la loro successiva asportazione ad intervento ultimato. Compreso opere accessorie e quant'altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. Misurazione: a sviluppo lineare (m) da inizio a fine foro Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo A: malta cementizia a ritiro compensato tipo Emaco S55 o equivalente per prestazioni. ml. 10,0 (Euro dieci/00) Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo B: resina epossidica tipo HILTI HIT- HY 150 o equivalente per prestazioni.		(Euro ventuno/00)		
(Euro ventidue/00) INIEZIONI SU TIRANTATURE Iniezione lungo tiranti in acciaio, eseguita con idonee miscele tipo A e B, attraverso appositi condotti tubolari da eseguirsi lungo le tirantature in barre o trefoli, compresa la sigillatura ove necessario per impedire la fuoriuscita di miscela e ogni altro onere per dare il lavoro eseguito a regola d'arte. Sono compresi: la mano d'opera necessaria alla miscelazione della malta; il pompaggio a pressione controllata a mezzo di gruppo miscelatore-iniettore manuale o elettromeccanico; il controllo dell'assorbimento alla pressione esercitata; i materiali occorrenti; le attrezzature necessarie innalzate alle quote di utilizzo; il fissaggio dei boccagli e la loro successiva asportazione ad intervento ultimato. Compreso opere accessorie e quant'altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. Misurazione: a sviluppo lineare (m) da inizio a fine foro Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo A: malta cementizia a ritiro compensato tipo Emaco S55 o equivalente per prestazioni. ml. 10,0 (Euro dieci/00) Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo B: resina epossidica tipo HILTI HIT- HY 150 o equivalente per prestazioni.				
(Euro ventidue/00) INIEZIONI SU TIRANTATURE Iniezione lungo tiranti in acciaio, eseguita con idonee miscele tipo A e B, attraverso appositi condotti tubolari da eseguirsi lungo le tirantature in barre o trefoli, compresa la sigillatura ove necessario per impedire la fuoriuscita di miscela e ogni altro onere per dare il lavoro eseguito a regola d'arte. Sono compresi: la mano d'opera necessaria alla miscelazione della malta; il pompaggio a pressione controllata a mezzo di gruppo miscelatore-iniettore manuale o elettromeccanico; il controllo dell'assorbimento alla pressione esercitata; i materiali occorrenti; le attrezzature necessarie innalzate alle quote di utilizzo; il fissaggio del boccagli e la loro successiva asportazione ad intervento ultimato. Compreso opere accessorie e quant'altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. Misurazione: a sviluppo lineare (m) da inizio a fine foro Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo A: malta cementizia a ritiro compensato tipo Emaco S55 o equivalente per prestazioni. ml. 10,0 (Euro dieci/00) Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo B: resina epossidica tipo HILTI HIT- HY 150 o equivalente per prestazioni.	F.02.690.10	Tiranti in barre di acciaio dywidag - tirante diam. 26,5 mm.		
INIEZIONI SU TIRANTATURE Iniezione lungo tiranti in acciaio, eseguita con idonee miscele tipo A e B, attraverso appositi condotti tubolari da eseguirsi lungo le tirantature in barre o trefoli, compresa la sigillatura ove necessario per impedire la fuoriuscita di miscela e ogni altro onere per dare il lavoro eseguito a regola d'arte. Sono compresi: la mano d'opera necessaria alla miscelazione della malta; il pompaggio a pressione controllata a mezzo di gruppo miscelatore-iniettore manuale o elettromeccanico; il controllo dell'assorbimento alla pressione esercitata; i materiali occorrenti; le attrezzature necessarie innalzate alle quote di utilizzo; il fissaggio dei boccagli e la loro successiva asportazione ad intervento ultimato. Compreso opere accessorie e quant'altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. Misurazione: a sviluppo lineare (m) da inizio a fine foro 1.02.700.05 Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo A: malta cementizia a ritiro compensato tipo Emaco S55 o equivalente per prestazioni. ml. 10,0 (Euro dieci/00) Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo B: resina epossidica tipo HILTI HIT- HY 150 o equivalente per prestazioni.			ml.	22,00
Iniezione lungo tiranti in acciaio, eseguita con idonee miscele tipo A e B, attraverso appositi condotti tubolari da eseguirsi lungo le tirantature in barre o trefoli, compresa la sigillatura ove necessario per impedire la fuoriuscita di miscela e ogni altro onere per dare il lavoro eseguito a regola d'arte. Sono compresi: la mano d'opera necessaria alla miscelazione della malta; il pompaggio a pressione controllata a mezzo di gruppo miscelatore-iniettore manuale o elettromeccanico; il controllo dell'assorbimento alla pressione esercitata; i materiali occorrenti; le attrezzature necessarie innalzate alle quote di utilizzo; il fissaggio dei boccagli e la loro successiva asportazione ad intervento ultimato. Compreso opere accessorie e quant'altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. Misurazione: a sviluppo lineare (m) da inizio a fine foro Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo A: malta cementizia a ritiro compensato tipo Emaco S55 o equivalente per prestazioni. ml. 10,6 (Euro dieci/00) Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo B: resina epossidica tipo HILTI HIT- HY 150 o equivalente per prestazioni.		(Euro ventidue/00)		
Iniezione lungo tiranti in acciaio, eseguita con idonee miscele tipo A e B, attraverso appositi condotti tubolari da eseguirsi lungo le tirantature in barre o trefoli, compresa la sigillatura ove necessario per impedire la fuoriuscita di miscela e ogni altro onere per dare il lavoro eseguito a regola d'arte. Sono compresi: la mano d'opera necessaria alla miscelazione della malta; il pompaggio a pressione controllata a mezzo di gruppo miscelatore-iniettore manuale o elettromeccanico; il controllo dell'assorbimento alla pressione esercitata; i materiali occorrenti; le attrezzature necessarie innalzate alle quote di utilizzo; il fissaggio dei boccagli e la loro successiva asportazione ad intervento ultimato. Compreso opere accessorie e quant'altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. Misurazione: a sviluppo lineare (m) da inizio a fine foro Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo A: malta cementizia a ritiro compensato tipo Emaco S55 o equivalente per prestazioni. ml. 10,6 (Euro dieci/00) Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo B: resina epossidica tipo HILTI HIT- HY 150 o equivalente per prestazioni.	F 02 700	INVESTIGATE OF THE PARTY ATTICLE.		
Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo A: malta cementizia a ritiro compensato tipo Emaco S55 o equivalente per prestazioni. (Euro dieci/00) Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo B: resina epossidica tipo HILTI HIT- HY 150 o equivalente per prestazioni.	F.02.700	Iniezione lungo tiranti in acciaio, eseguita con idonee miscele tipo A e B, attraverso appositi condotti tubolari da eseguirsi lungo le tirantature in barre o trefoli, compresa la sigillatura ove necessario per impedire la fuoriuscita di miscela e ogni altro onere per dare il lavoro eseguito a regola d'arte. Sono compresi: la mano d'opera necessaria alla miscelazione della malta; il pompaggio a pressione controllata a mezzo di gruppo miscelatore-iniettore manuale o elettromeccanico; il controllo dell'assorbimento alla pressione esercitata; i materiali occorrenti; le attrezzature necessarie innalzate alle quote di utilizzo; il fissaggio dei boccagli e la loro successiva asportazione ad intervento ultimato. Compreso opere accessorie e quant'altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. Misurazione: a sviluppo lineare (m) da inizio a fine foro		
(Euro dieci/00) Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo B: resina epossidica tipo HILTI HIT- HY 150 o equivalente per prestazioni.	F.02.700.05	Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo A: malta cementizia a ritiro compensato tipo Emaco S55 o		
Iniezione lungo tiranti in acciaio - Miscela tipo B: resina epossidica tipo HILTI HIT- HY 150 o equivalente per prestazioni.			ml.	10,00
per prestazioni.		(Euro dieci/00)		
ml. 15,0	F.02.700.10	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
			ml.	15,00



Fornitura e posa in opera di additivi fluidificanti atti a ridurre la percentuale d'acqua nella miscela cementizia utilizzata per le inizzioni lungo le trantature, ogni altro onere accessorio compreso. ### Fornitura e posa in opera di additivi fluidificanti atti a ridurre la percentuale d'acqua nella miscela cementizia utilizzata per le inizzioni lungo le tirantature. #### Fornitura e posa in opera di additivi fluidificanti atti a ridurre la percentuale d'acqua nella miscela cementizia utilizzata per le inizzioni lungo le tirantature. ###################################	CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO
Fornitura e posa in opera di soditivi fluidificati atti a ridure la percentuale d'acqua nella miscela cementizia utilizzata per la iniziona fine foro. Fornitura e posa in opera di additivi fluidificanti atti a ridurre la percentuale d'acqua nella miscela cementizia utilizzata per le iniziona liungo le transtature. (Euro due/00) PIASTRE DI CONTRASTO A SCOMPARSA Fornitura e posa in opera di piastre di contrasto per tianti realizzate con piastre in ferro forgiato, dim. cm 20x20/2, compreso tratamento protettivo eseguito con tre applicazioni tali dei percuireru uno seasore minimo di 100 micron, di prodotto tipo IMMMETTI a base di mio, alminio, vetro, silconi ese, compresa, compresa, eseguite a scalpido su rumatara di petrame o mista, a qualitari altezza. Scno compresi in necessaria della supertica pediagogiato per la pertita adviscora del inscripe di posa a scomparsa, eseguite a scalpido su rumatara di petrame o mista, a qualitari altezza. Scno compresi in necessaria della sepertica pediagogiato per la pertita adviscora del materiale demolto, il carico e trasporto a discortica autorizzata del materiale di rituali, oveni discortica autorizzata del materiale di rituali. Fornitura e posa in opera di piastre di contrasto per tiranti realizzate con piastre in ferro forgiato. Per piastre di ingominori fino a cm 30 x 30. Cutti inguni materiale di contrasti di materiale di material		(Euro quindici/00)		
per le intecion i lungo le trantature, ongi altro ones accessoro compreso. Mesoracore a osluppo fincer (m) di inicio a fine fron. 1.02.710.05 Fornitura e posa in opera di additivi fluidificanti atti a ridurre la percentuale d'acqua nella miscela cementizia utilizzata per le iniezioni lungo le tirantature. (Curo due/00) PIASTRE DI CONTRASTO A SCOMPARSA Fornitura e posa in opera di piatre di contrasto per tiranti realizzate con piatre in ferro forgiato, dim, cm 20.00.0, compreso trattamento protettivo eseguito con e applicazioni tali da produre uno spessore minimo di 100 micror, di producto typo HAMMENITE a base di nicia, alluminio, vetro, siliconi etc; compreso la formazione di nicichi per la posa a scorroprasa, escupula a sociolo si un ruttori di pietamo o miski, a quabilasi altezza. Sono compresi is necessoria miscutatora, per quantin occurre, alto seguo di sociorare hai pietra le sode di adeguato spessore e normo, la rescisario miscutatora, per quantin occurre, alto seguo di sociorare hai pietra le sode di adeguato spessore e normo, la rescisario miscutatora del materiale di risulta, oneri discarica compresi. Compreso opere murane accessorie per dare il levoro fietio a regola darta. Mesurazone: cadama Fornitura e posa in opera di piastre di contrasto per tiranti realizzate con piastre in ferro forgiato. Per piastre di ingonitori fino a cm 30 x 30. (Euro nonamotto)00) PIASTRE DI CONTRASTO (ARPE) IN FERRO BATTUTO formitura e posa in opera di piastre di ancorraggio (arpe) per tiranti in accisio, realizzate in ferro forgiato, battuto el opporturamente segoranto come di indicazone della D.L., compreso totamento protettivo eseguito com tra applicazioni tali da pondure uno gesesce minimo di 1001 micro, di prodotto pia huMMHENITE a base di misca per dure il lavoro si regolo darte. Miscarazone: cadama. Contrasta e posa in opera di piastre di ancorraggio (arpe) per tiranti in accisio, realizzate in ferro forgiato, battuto el opporturamente segoranto come di indicazone della D.L., compreso totamento, proteit	F.02.710	ADDITIVI FLUIDIFICANTI PER INIEZIONI		
Camentzia utilizzata per le iniezioni lungo le triantature. (Euro due/00) PIASTRE DI CONTRASTO A SCOMPARSA Fornitura e posa in opera di piastre di norrado per firenti realizzate con piastre in ferro fugilato, dim. on 20/20/2, produto tipo 14MMERITE a base di mica, eliminio, vetro silconi etc. compreso il formazione di nicoti per la sossi a scomparsa, vesguita e assipelbi si muertura di pietrane o mista, a qualsisi altrasta a rindiccio in eccasiva intraccultura, per quanto occorre, allo scopo di assicrare alla piastra la sede di adequato spessore e forma; in resultura della suspericio prefetopita per la perfetta dericera della sessica con donce malta arindrico; in accissaria intraccultura, per quanto occorre, allo scopo di assicrare alla piastra la sede di adequato spessore e forma; in resultura della supericio prefetopita per la perfetta dericera della sessica con donce malta arindrico; in accissaria arindrico; in accissaria arindrico in accissaria della superiori arindrico in accissaria della superiori arindrico in accissaria arindrico in accissaria della superiori arindrico in accissaria arindrico in accissaria della superiori arindrico in accissaria della superiori arindrico in accissaria della produre una spessoria mismo di 100 micron, di produtto spo MAMERITE a base di mica, per della ella superiori arindrico in accissaria della produte una superiori arindrico in accissaria della superiori arindrico in accissaria della superiori arindrico in accissaria della della superiori arindrico in accissaria della superiori arindrico in acciss		per le iniezioni lungo le tirantature, ogni altro onere accessorio compreso.		
FORTITURE DI CONTRASTO A SCOMPARSA Formitura e posa in opera di piastre di contrasto per tiranti realizzate con piastre in ferro forgiato, dim. cm 20x20x2, compreso trattamento protettivo eseguito con tre applicazioni tali da produrre uno spessore minimo di 100 micron, di prodocto spo HMMPERTE a base di mica, alluminio, verto, siliconi etz; compreso la formazione di ricchie per la posa a scomparsa, sesguia a sciapilisi o un unariara di piertame o micra, a qualdati alezza. Sono compresio: in necessaria intoscotura, per quanto occurre, dio scopo di adscurere alla postro la sescie di adepuato spessore e formo; bi risadora muratura in similiardine all'esestane, la discessa a terra di materiale di discoli, di carico e trasporto a discerta autorizzata del meteriale di risulta, oneri discarica compresi. Compreso opere murarie accessorie per dare il lavoro finito a regola dirette. Formitura e posa in opera di piastre di contrasto per tiranti realizzate con piastre in ferro forgiato. Per plastre di ingombro fino a cm 30 x 30. PLASTRE DI CONTRASTO (ARPE) IN FERRO BATTUTO Formitura e posa in opera di piastre di ancoraggio (pre) per tiranti in accisio, realizzate in ferro forgiato, bottuto e di oportizionemente soponimi come sono micro di 200 ricoro, di protitito ispoi 14MMESTE a base di mico, all'entito piastre di lavoro a repola direte. Plastre DI CONTRASTO (ARPE) IN FERRO BATTUTO Formitura e posa in opera di caprenteri metallica per per dare il lavoro a repola direte. Plastre di lavoro a repola di direte. Plastre di lavoro a reposa in opera di capre	F.02.710.05			2.00
Fornitura e posa in opera di piastre di contrato per titranti realizzate con piastre in ferro forgiato, dim. cm. 20x202.c compreso tettamente protetto eseguito con tre applicazioni al di produtte uno spessore mismo di 100 micro, di prodotto tipo HAMMERITE a base di mica, alluminio, vetro, aliconi etc. compreso la fornazione di nicchie per la posa a scomparsa, seguitare a scalpello su muntariar di pietame o mista, a qualsaria altezza. Sono compresi: la mesesaria intaccultura, per quanto occorre, allo scopo di assicurare alla piastra la sede di adeguato spessore e forma; la rasatura dello superficie pedeposta per la perfetta aderenza della sessa con idone malta antititori, la ricostruo della muratura in similitudine all'esistente, il discussa a terra del materiale demolilo, il carto o e trasporto a discartica a repola d'arte. Misurazione: codauna Fornitura e posa in opera di piastre di contrasto per tiranti realizzate con piastre in ferro forgiato - Per piastre di ingombro fino a cm 30 x 30. (Euro novantoto;000) PIASTRE DI CONTRASTO (ARPE) IN FERRO BATTUTO Fomitura e posa in opera di sistare di anconaggio (care) per tiranti in acciaio, realizzate in ferro forgiato, battuto et applicazioni tali dia produrre uno spessore minimo di 100 micron, di prodotto tipo HAMMERITE a base di mica, alluminio, vetro, silconi etc., compreso opere murarie accessorie, il bloccaggio, ed ogni altro onere per dare il lavoro a regola d'arte. Misurazione: codauna. Fornitura e posa in opera di piastre di ancoraggio (care) per tiranti in acciaio. Care sessarifactinguo;00) CARPENTERIA METALLICA PER CASTELLO CAMPANARIO Fornitura e posa in opera di piastre matelliza per scategno catello campanario, realizzata con profisial isminati a cido unificati IPE-HEA HEB-HPM etc., qualità SEZISTIS (UNI EN 10048), realizzati soccordo disegni e particolari contuttivi formiti dallo DL. con osidiare a cordone d'angolo do a penerazione utili. El 1012-7, regrupuopier in classe El secondo UNI EN ISO 4063-135, seguite con procedimenti automatici o sem		(Euro due/00)	ml.	2,00
compreso trattamento protettivo eseguito con tre applicazioni tali da produre uno spessore minimo di 100 micron, di producto tipo tAMMERITE à base di mica, alluminio, vetro, siliconi etic compreso is formazione dei nichel per la posa a scomparsa, eseguite a scaleplo si muratura di pierame o mista, a quastiasi altezza. Sono compresi: la necessaria intaccutura, per quanto cocorre, allo scopo di assicurare alla pissaria a lede di adeguato spessore o forma; in rassitura delle superfice predisposta per la perfetta aderenza della stessa con idonea malta antirittivi; la ricostruzione della maltarizzata del metalita di risulta, oneri discarica compresi. Compreso opere murane accessorie per dare il flavoro finito a regola d'arte. Misurazione: cadauna Formitura e posa in opera di plastre di contrasto per tiranti realizzate con piastre in ferro forgiato - Per piastre di ingombro fino a cm 30 x 30. PIASTRE DI CONTRASTO (ARPE) IN FERRO BATTUTO Formitura e posa in opera di piastre di ancoraggio (arpe) per tiranti in acciaio, realizzate in ferro forgiato, battuto ed opportunamente sagonano come da indicazione della D.L., compreso trattamento protettivo eseguito con tre applicazioni tali da pociare uno spessore minimo di 100 micron, di prodotto tipo HAMMERITE a base di mico, aper dare il lavoro a regola d'arte. Misurazione: cadauna. Formitura e posa in opera di piastre di ancoraggio (arpe) per tiranti in acciaio. (Euro sessantacinque/00) CARPENTERIA METALLICA PER CASTELLO CAMPANARIO Formitura e posa in opera di capenteria metallica per sostepno castello campanario, realizzata con profileti laminati a caldo unificati IP-HEA-HEB-UPN ec., qualità S75738 (UNI EN 10034), realizzata secondo disegni e particolari cossitutivi formiti dalla D.L. con saldutura e cordone d'angolo da a penetrazione UNI EN 1011-7, raggruppate in classe il secondo UNI EN 150 403-135, sesquite con procedimenti automatici o semisuatomatici sotto gas protettore UNI EN 150 3894 - to compitale di dido e rondella, detta bullomeria sa'n tatatta medialne d	F.02.720	PIASTRE DI CONTRASTO A SCOMPARSA		
piastre di ingombro fino a cm 30 x 30. (Euro novantotto/00) PIASTRE DI CONTRASTO (ARPE) IN FERRO BATTUTO Fornitura e posa in opera di piastre di ancoraggio (arpe) per tiranti in acciaio, realizzate in ferro forgiato, battuto ed opportunamente sagomato come da indicazione della D.L., compreso trattamento protettivo eseguito con tre applicazioni tali da produrre uno spessore minimo di 100 micron, di prodotto tipo HAMMERITE a base di mica, alluminio, vetro, siliconi etc., compreso opere murarie accessorie, il bloccaggio, ed ogni altro onere per dare il lavoro a regola d'arte. Misurazione: cadauna. F.02.730.05 Fornitura e posa in opera di piastre di ancoraggio (arpe) per tiranti in acciaio. (Euro sessantacinque/00) CARPENTERIA METALLICA PER CASTELLO CAMPANARIO Fornitura e posa in opera di carpenteria metallica per sostegno castello campanario, realizzata con profilati laminati a caldo unificati PE-HEA-HEB-UPN etc., qualità S275IR (UNI EN 10034), realizzati secondo disequi e particolari costruttivi forniti dalla D.L. con saldature a cordone d'angolo da penetrazione UNI EN 10101-2, raggrupposte in Casse II secondo UNI EN 150 4063-135, esequite con procedimenti automatici o semiautomatici sotto gas protettore UNI EN 150 3991 e recanti la marcatura CE, bulloni non a serraggio controllato SB (UNI EN 15048) in classe 8.8 se non altrimenti indicato, completi di dado e rondella, detta bulloneria sarà ritatata mediante incatura elettricita con apporto di zinco pari a 12 micron. Appoggi su Neoprene Armato come indicato nelle tavole grafiche strutturali; Compreso tiranti clam. In 6 m. e relativi tenditori. Sono compresi nel prezzo gi nonel per prezo gi onei per l'esecuzione di arroca para internata re delmeti con indicato in UNI ST44. Sono comprene la prezzo gi onei per l'esecuzione di arroca para l'altromete immersione in bagno di zinco para in paratori o modificati. Tutta la carpenteria metallica serà trattata trambe immersione in bagno di zinco para per di carpola servorio di carinetta para per l'altro onere e m		compreso trattamento protettivo eseguito con tre applicazioni tali da produrre uno spessore minimo di 100 micron, di prodotto tipo HAMMERITE a base di mica, alluminio, vetro, siliconi etc; compreso la formazione di nicchie per la posa a scomparsa, eseguite a scalpello su muratura di pietrame o mista, a qualsiasi altezza. Sono compresi: la necessaria intaccatura, per quanto occorre, allo scopo di assicurare alla piastra la sede di adeguato spessore e forma; la rasatura della superficie predisposta per la perfetta aderenza della stessa con idonea malta antiritiro; la ricostruzione della muratura in similitudine all'esistente, la discesa a terra del materiale demolito, il carico e trasporto a discarica autorizzata del materiale di risulta, oneri discarica compresi. Compreso opere murarie accessorie per dare il lavoro finito a regola d'arte.		
PIASTRE DI CONTRASTO (ARPE) IN FERRO BATTUTO Fornitura e posa in opera di piastre di ancoraggio (arpe) per tiranti in acciaio, realizzate in ferro forgiato, battuto ed opportunamente sagomato come da indicazione della D.L., compreso trattamento protettivo eseguito con tre applicazioni tali da produrre uno spessore minimo di 100 micron, di prodotto tipo HAMMERITE a base di mica, alluminio, vetro, siliconi etc., compreso opere murarie accessorie, il bloccaggio, ed ogni altro onere per drare il avoro a regola d'arte. Misurazione: cadauna. Fornitura e posa in opera di piastre di ancoraggio (arpe) per tiranti in acciaio. (Euro sessantacinque/00) CARPENTERIA METALLICA PER CASTELLO CAMPANARIO Fornitura e posa in opera di carpenteria metallica per sostegno castello campanario, realizzata con profilati laminati a caldo unificati IPE-HEA-HEB-UPN etc., qualità S275.IR (UNI EN 10034), realizzati secondo disegni e particolari costruttivi forniti dalia D.L. con saldature a cordone d'angolo di a penetrazione UNI EN 101-12, raggruppate la USS 898-1 e recardi la marcatura CE, bulloni non a serraggio controllato S8 (UNI EN 15048) in classe 8.8 se non altrimenti indicato, completi di dado e rondella, detta bulloneria saria tratatam dedinari in classi processo di ancopato di arcepata di tratata mediante zincatura elettrolica con apporto di zinco pari a 12 micron. Appoggi su Neoprene Armato come indicato nelle tavole grafiche strutturali; Compreso tiranti diam. In 6 mn. e relativi tenditori. Sono compresi nel prezzo gii oneri di verifica delle quote, del particolari esecutivi e dell'elaborazione di eventuali disegni integrativi per particolari mancanti o modificati. Tutta la carpenteria metallica sarà tratata tramite immersione in bagno di zinco tiposo con con indicato nelle travole grafiche strutturali; Compreso tiranti diam. In 6 mn. e relativi tenditori. Sono compresi mel prezzo gii oneri di verifica delle quote, del particolari esecutivi e dell'elaborazione di eventuali disegni integrativi per particolari mancanti o modi	F.02.720.05			
PIASTRE DI CONTRASTO (ARPE) IN FERRO BATTUTO Fornitura e posa in opera di piastre di ancoraggio (arpe) per tiranti in acciaio, realizzate in ferro forgiato, battuto ed opportunamente sagomato come da indicazione della D.L., compreso trattamento protettivo eseguito con tre applicazioni tali da produrre uno spessore minimo di 100 micron, di prodotto tipo HAMMERITE a base di mica, alluminio, vetro, siliconi etc., compreso opere murarie accessorie, il bloccaggio, ed ogni altro onere per dare il lavoro a regola d'arte. Misurazione: cadauna. Fontitura e posa in opera di piastre di ancoraggio (arpe) per tiranti in acciaio. Cad. (Euro sessantacinque/00) CARPENTERIA METALLICA PER CASTELLO CAMPANARIO Fornitura e posa in opera di carpenteria metallica per sostegno castello campanario, realizzata con profilati laminati a caldo unificati IPE-HEA-HEB-UPM etc., qualità SZ75IR (UNI E NI 1004), realizzati secondo disegni e particolari costruttivi forniti dalla D.L. con saldature a cordone d'angolo od a penetrazione UNI EN 1011-2, raggruppate in classe II secondo UNI EN ISO 463-135, sesquitu con procedimenti automatici o semiautomatici sotto gas protetu UNI EN 103-834. Tutti i qiunti imbullonati saranno eseguiti usando bulloni conformi alle classi previste dalla norma UNI EN 150-898-1 e recenti la macratura CE, bulloni non a serraggio controllato SB (UNI EN 15048) in classe SB. se antura UNI EN 150-898-1 e recenti la macratura CE, bulloni non a serraggio controllato SB (UNI EN 15048) in classe SB. se antura CE, unitori non a serraggio controllato SB (UNI EN 15048) in classe SB. se rocarbita in acciali con procedimenti automatici o in conformi alle classi previste dalla norma UNI EN 150-898-1 e recenti la macratura CE, bulloni non a serraggio controllato SB (UNI EN 15048) in classe SB. se non altimenti indicato, completi di dado e nodella, detta bulloneria sarà trattata mediante zincatura elettrollica con apporto di zinco pari a 12 micron. Appoggi su Neoprene Armato come indicato nelle tavole grafiche strutturali: Compresi t			cad.	98,00
Fornitura e posa in opera di piastre di ancoraggio (arpe) per tiranti in acciaio, realizzate in ferro forgiato, battuto ed opportunamente sagomato come da indicazione della D.L., compreso trattamento protettivo eseguito con tree applicazioni tali da produre uno spessore minimo di 100 micron, di prodotto tipo HAMMERITE a base di mica, alluminio, vetro, siliconi etc., compreso opere murarie accessorie, il bloccaggio, ed ogni altro onere per dare il lavoro a regola d'arte. Misurazione: cadauna. Fornitura e posa in opera di piastre di ancoraggio (arpe) per tiranti in acciaio. (Euro sessantacinque/00) CARPENTERIA METALLICA PER CASTELLO CAMPANARIO Fornitura e posa in opera di capenteria metallica per sostegno castello campanario, realizzata con profilati laminati a caldo unificati IPE-HEA-HEB-UPN etc., qualità S275JR (UNI EN 10034), realizzati secondo disegni e particolari costruttivi forniti dalla D.L. con saldature a cordone d'angolo od a penetrazione UNI EN 1011-2, raggruppate in classe II secondo UNI EN ISO 469-3-135, seseguite con procedimenti automatici o semiautomatici sotto gas protettore UNI EN ISO 3834. Tutti i giunti imbullonati saranno eseguiti usando bulloni conformi alle classi previste dalla norma UNI EN ISO 898-1 e recanti la marcatura CE, bulloni non a serraggio controllato S8 (UNI EN 15048) in classe B.1 secondo UNI CANDO 100 (UNI		(Euro novanouto)		
(Euro sessantacinque/00) CARPENTERIA METALLICA PER CASTELLO CAMPANARIO Fonitura e posa in opera di carpenteria metallica per sostegno castello campanario, realizzata con profilati laminati a caldo unificati IPE-HEA-HEB-UPN etc., qualità S275JR (UNI EN 10034), realizzati secondo disegni e particolari costruttivi forniti dalla D.L. con saldature a cordone d'angolo od a penetrazione UNI EN 1012-z, raggruppate in classe II secondo UNI EN ISO 4063-135, eseguite con procedimenti automatici o semiautomatici sotto gas protettore UNI EN ISO 3834. Tutti i giunti imbullonati saranno eseguiti usando bulloni conformi alle classi previste dalla norma UNI EN ISO 989-1 e recanti la marcatura CE, bulloni non a serraggio controllato 58 (UNI EN 15048) in classe 8.8 se non altrimenti indicato, completi di dado e rondella, detta bulloneria sarà trattata mediante zincatura elettrolitica con apporto di zinco pari a 12 micron. Appoggi su Neoprene Armato come indicato nelle tavole grafiche strutturali; Compreso tiranti diam. 16 mm. e relativi tenditori. Sono compresi nel prezzo gli oneri di verifica delle quote, dei particolari esecutivi e dell'elaborazione di eventuali disegni integrativi per particolari mancanti o modificati. Tutta la carpenteria metallica sarà trattata tramite immersione in bagno di zinco fuso (cincatura a caldo) secondo quanto indicato in UNI 5744. Sono compresi nel prezzo gli oneri per l'esecuzione di ancoraggi alle murature con barre filettate in acciaio M 20 e resine speciali tipo Sikadur 31 o similare, nelle quantità previste dagli elaborati di progetto. Ogni altro onere e modalità operativa per l'utilizzo di ponteggi di servizio in cella, sollevamento del materiale fino alla cella campanaria, innalzamento al piano di lavoro, protezioni, opere murarie accessorie o quant'altro necessario si intendono compresi per dare il tutto finito in opera a perfetta regola d'arte. Misurazione: a peso effettivo (kg) posto in opera pesato prima dell'immersione di zinco.	F.02.730	Fornitura e posa in opera di piastre di ancoraggio (arpe) per tiranti in acciaio, realizzate in ferro forgiato, battuto ed opportunamente sagomato come da indicazione della D.L., compreso trattamento protettivo eseguito con tre applicazioni tali da produrre uno spessore minimo di 100 micron, di prodotto tipo HAMMERITE a base di mica, alluminio, vetro, siliconi etc., compreso opere murarie accessorie, il bloccaggio, ed ogni altro onere per dare il lavoro a regola d'arte.		
CARPENTERIA METALLICA PER CASTELLO CAMPANARIO Fornitura e posa in opera di carpenteria metallica per sostegno castello campanario, realizzata con profilati laminati a caldo unificati IPE-HEA-HEB-UPN etc., qualità S275JR (UNI EN 10034), realizzati secondo disegni e particolari costruttivi forniti dalla D.L. con saldature a cordone d'angolo od a penetrazione UNI EN 1011-2, raggruppate in classe II secondo UNI EN ISO 4063-135, eseguite con procedimenti automatici o semiautomatici sotto gas protettore UNI EN ISO 3834. Tutti i giunti imbullonati saranno eseguiti usando bulloni conformi alle classi previste dalla norma UNI EN ISO 898-1 e recanti la marcatura CE, bulloni non a serraggio controllato SB (UNI EN 15048) in classe 8.8 se non altrimenti indicato, completi di dado e rondella, detta bulloneria sarà trattata mediante zincatura on apporto di zinco pari a 12 micron. Appoggi su Neoprene Armato come indicato nelle tavole grafiche strutturali; Compreso tiranti diam. 16 mm. e relativi tenditori. Sono compresi nel prezzo gli oneri di verifica delle quote, dei particolari esecutivi e dell'elaborazione di eventuali disegni integrativi per particolari mancanti o modificati. Tutta la carpenteria metallica sarà trattata tramite immersione in bagno di zinco fuso (zincatura a caldo) secondo quanto indicato in UNI 5744. Sono compresi nel prezzo gli oneri per l'esecuzione di ancoraggi alle murature con barre filettate in acciaio M 20 e resine speciali tipo Sikadur 31 o similare, nelle quantità previste dagli elaborati di progetto. Ogni altro onere e modalità operativa per l'utilizzo di ponteggi di servizio in cella, sollevamento del materiale fino alla cella campanaria, innalzamento al piano di lavoro, protezioni, opere murarie accessorie o quant'altro necessario si intendono compresi per dare il tutto finito in opera a perfetta regola d'arte. Misurazione: a peso effettivo (kg) posto in opera pesato prima dell'immersione di zinco.	F.02.730.05	Fornitura e posa in opera di piastre di ancoraggio (arpe) per tiranti in acciaio.		
F.06.050 CARPENTERIA METALLICA PER CASTELLO CAMPANARIO Fornitura e posa in opera di carpenteria metallica per sostegno castello campanario, realizzata con profilati laminati a caldo unificati IPE-HEA-HEB-UPN etc., qualità \$275JR (UNI EN 10034), realizzati secondo disegni e particolari costruttivi forniti dalla D.L. con saldature a cordone d'angolo od a penetrazione UNI EN 1011-2, raggruppate in classe II secondo UNI EN ISO 4063-135, eseguite con procedimenti automatici o semiautomatici sotto gas protettore UNI EN ISO 3834. Tutti i giunti imbullonati saranno eseguiti usando bulloni conformi alle classi previste dalla norma UNI EN ISO 898-1 e recanti la marcatura CE, bulloni non a serraggio controllato SB (UNI EN 15048) in classe 8.8 se non altrimenti indicato, completi di dado e rondella, detta bulloneria sarà trattata mediante zincatura elettrolitica con apporto di zinco pari a 12 micron. Appoggi su Neoprene Armato come indicato nelle tavole grafiche strutturali; Compreso tiranti diam. 16 mm. e relativi tenditori. Sono compresi nel prezzo gli oneri di verifica delle quote, dei particolari esecutivi e dell'elaborazione di eventuali disegni integrativi per particolari mancanti o modificati. Tutta la carpenteria metallica sarà trattata tramite immersione in bagno di zinco fuso (zincatura a caldo) secondo quanto indicato in UNI 5744. Sono compresi nel prezzo gli oneri per l'esecuzione di ancoraggi alle murature con barre filettate in acciaio M 20 e resine speciali tipo Sikadur 31 o similare, nelle quantità previste dagli elaborati di progetto. Ogni altro onere e modalità operativa per l'utilizzo di ponteggi di servizio in cella, sollevamento del materiale fino alla cella campanaria, innalzamento al piano di lavoro, protezioni, opere murarie accessorie o quant'altro necessario si intendono compresi per dare il tutto finito in opera a perfetta regola d'arte. Misurazione: a peso effettivo (kg) posto in opera pesato prima dell'immersione di zinco.		(Euro sessantacinque/00)	cad.	65,00
Fornitura e posa in opera di carpenteria metallica per sostegno castello campanario, realizzata con profilati laminati a caldo unificati IPE-HEA-HEB-UPN etc., qualità S275JR (UNI EN 10034), realizzati secondo disegni e particolari costruttivi forniti dalla D.L. con saldature a cordone d'angolo od a penetrazione UNI EN 1011-2, raggruppate in classe II secondo UNI EN ISO 4063-135, eseguite con procedimenti automatici o semiautomatici sotto gas protettore UNI EN ISO 3834. Tutti i giunti imbullonati saranno eseguiti usando bulloni conformi alle classi previste dalla norma UNI EN ISO 898-1 e recanti la marcatura CE, bulloni non a serraggio controllato SB (UNI EN 15048) in classe 8.8 se non altrimenti indicato, completi di dado e rondella, detta bulloneria sarà trattata mediante zincatura elettrolitica con apporto di zinco pari a 12 micron. Appoggi su Neoprene Armato come indicato nelle tavole grafiche strutturali; Compreso tiranti diam. 16 mm. e relativi tenditori. Sono compresi nel prezzo gli oneri di verifica delle quote, dei particolari esecutivi e dell'elaborazione di eventuali disegni integrativi per particolari mancanti o modificati. Tutta la carpenteria metallica sarà trattata tramite immersione in bagno di zinco fuso (zincatura a caldo) secondo quanto indicato in UNI 5744. Sono compresi nel prezzo gli oneri per l'esecuzione di ancoraggi alle murature con barre filettate in acciaio M 20 e resine speciali tipo Sikadur 31 o similare, nelle quantità previste dagli elaborati di progetto. Ogni altro onere e modalità operativa per l'utilizzo di ponteggi di servizio in cella, sollevamento del materiale fino alla cella campanaria, innalzamento al piano di lavoro, protezioni, opere murarie accessorie o quant'altro necessario si intendono compresi per dare il tutto finito in opera a perfetta regola d'arte. Misurazione: a peso effettivo (kg) posto in opera pesato prima dell'immersione di zinco.	F.06	OPERE STRUTTURALI IN FERRO		
Fornitura e posa in opera di carpenteria metallica per sostegno castello campanario, realizzata con profilati laminati a caldo unificati IPE-HEA-HEB-UPN etc., qualità S275JR (UNI EN 10034), realizzati secondo disegni e particolari costruttivi forniti dalla D.L. con saldature a cordone d'angolo od a penetrazione UNI EN 1011-2, raggruppate in classe II secondo UNI EN ISO 4063-135, eseguite con procedimenti automatici o semiautomatici sotto gas protettore UNI EN ISO 3834. Tutti i giunti imbullonati saranno eseguiti usando bulloni conformi alle classi previste dalla norma UNI EN ISO 898-1 e recanti la marcatura CE, bulloni non a serraggio controllato SB (UNI EN 15048) in classe 8.8 se non altrimenti indicato, completi di dado e rondella, detta bulloneria sarà trattata mediante zincatura elettrolitica con apporto di zinco pari a 12 micron. Appoggi su Neoprene Armato come indicato nelle tavole grafiche strutturali; Compreso tiranti diam. 16 mm. e relativi tenditori. Sono compresi nel prezzo gli oneri di verifica delle quote, dei particolari esecutivi e dell'elaborazione di eventuali disegni integrativi per particolari mancanti o modificati. Tutta la carpenteria metallica sarà trattata tramite immersione in bagno di zinco fuso (zincatura a caldo) secondo quanto indicato in UNI 5744. Sono compresi nel prezzo gli oneri per l'esecuzione di ancoraggi alle murature con barre filettate in acciaio M 20 e resine speciali tipo Sikadur 31 o similare, nelle quantità previste dagli elaborati di progetto. Ogni altro onere e modalità operativa per l'utilizzo di ponteggi di servizio in cella, sollevamento del materiale fino alla cella campanaria, innalzamento al piano di lavoro, protezioni, opere murarie accessorie o quant'altro necessario si intendono compresi per dare il tutto finito in opera a perfetta regola d'arte. Misurazione: a peso effettivo (kg) posto in opera pesato prima dell'immersione di zinco.	E 06 050	CADDENTEDIA METALLICA DED CASTELLO CAMDANADIO		
		Fornitura e posa in opera di carpenteria metallica per sostegno castello campanario, realizzata con profilati laminati a caldo unificati IPE-HEA-HEB-UPN etc., qualità S275JR (UNI EN 10034), realizzati secondo disegni e particolari costruttivi forniti dalla D.L. con saldature a cordone d'angolo od a penetrazione UNI EN 1011-2, raggruppate in classe II secondo UNI EN ISO 4063-135, eseguite con procedimenti automatici o semiautomatici sotto gas protettore UNI EN ISO 3834. Tutti i giunti imbullonati saranno eseguiti usando bulloni conformi alle classi previste dalla norma UNI EN ISO 898-1 e recanti la marcatura CE, bulloni non a serraggio controllato SB (UNI EN 15048) in classe 8.8 se non altrimenti indicato, completi di dado e rondella, detta bulloneria sarà trattata mediante zincatura elettrolitica con apporto di zinco pari a 12 micron. Appoggi su Neoprene Armato come indicato nelle tavole grafiche strutturali; Compreso tiranti diam. 16 mm. e relativi tenditori. Sono compresi nel prezzo gli oneri di verifica delle quote, dei particolari esecutivi e dell'elaborazione di eventuali disegni integrativi per particolari mancanti o modificati. Tutta la carpenteria metallica sarà trattata tramite immersione in bagno di zinco fuso (zincatura a caldo) secondo quanto indicato in UNI 5744. Sono compresi nel prezzo gli oneri per l'esecuzione di ancoraggi alle murature con barre filettate in acciaio M 20 e resine speciali tipo Sikadur 31 o similare, nelle quantità previste dagli elaborati di progetto. Ogni altro onere e modalità operativa per l'utilizzo di ponteggi di servizio in cella, sollevamento del materiale fino alla cella campanaria, innalzamento al piano di lavoro, protezioni, opere murarie accessorie o quant'altro necessario si intendono compresi per dare il tutto finito in opera a perfetta regola d'arte.		



CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO
F.06.050.05	Fornitura e posa in opera di carpenteria metallica per sostegno castello campanario. (Euro cinque/20)	kg	5,20
F.06.060	VERNICIATURA CARPENTERIA METALLICA CASTELLO CAMPANARIO Fornitura e posa in opera di verniciatura di tutta la carpenteria metallica zincata costituente il castello campanario, gli anelli superiori ed gli organi di oscillazione mediante una mano di fondo con un primer specifico per lo zinco e due mani con verniciatura a smalto a finire colore grigio scuro finitura antichizzata tipo Hammerite. Compreso sistemi di sicurezza, quali imbracature, DPI e ponteggi di servizio accessori. Misurazione: a corpo.		
F.06.060.05	Verniciatura di tutta la carpenteria metallica zincata costituente il castello campanario, gli anelli superiori ed gli organi di oscillazione.	A corpo	6.000,00
F.06.070	(Euro seimila/00) SOPPALCO IN LEGNO E METALLO Fornitura e posa in opera di soppalco in legno e metallo realizzato con: - angolari perimetrali in acciaio L 150 x 120 x 8 mm fissati alla muratura con tasselli M16-8.8 ogni 30 cm sigillati con resina tipo Hilti Hit-HY50; - n. 5 travi IPE 140 porta impalcato, fissate all'angolare con lama verticale sp. 10 mm e n. 2 M12-8.8 ogni appoggio; - tavolato in legno Larice dello spessore di cm 4, maschiato, fissato alle travi con n. 2 viti tipo 3 diam. 4 mm; - n. due travi laterali in legno Larice sezione cm 8 x 12 fissate all'angolare con viti tipo 3 M6-8.8 ogni 40 cm con preforo diam. 4 mm; La voce comprende anche la rimozione del piano esistente con discesa a terra del materiale e trasporto alle pubbliche		
F.06.070.05	discariche. Ogni altro onere e modalità operativa per l'utilizzo di ponteggi di servizio in cella, sollevamento del materiale fino alla cella campanaria, innalzamento al piano di lavoro, protezioni, opere murarie accessorie o quant'altro necessario si intendono compresi per dare il tutto finito in opera a perfetta regola d'arte. Misurazione: a corpo. Fornitura e posa in opera di soppalco in legno e metallo (Euro quattromilaquattrocento/00)	A corpo	4.400,00
F.06.080	GRIGLIATI PER LA CHIUSURA DELLA CELLA CAMPANARIA Fornitura e posa in opera di grigliato in acciaio zincato per la protezione delle aperture della cella campanaria, costituito da: maglia 55 x 55 mm di cui piatto portante 25 x 3 mm e piatto di collegamento di mm 10 x 2 mm in acciaio S235 IR ottenuti tramite processo di pressatura e saldatura a induzione. Trattate con bagno di zinco caldo a norme UNI 5744/66 e ISO 1464- DIN 50976 e verniciatura a polvere termoindurente a base di resine di poliesteri carbossilate sature. Trattamento di grassaggio e decapaggio ad immersione di acido e finitura con brillantatura. Compreso l'assemblaggio dei vari elementi, il fissaggio alle strutture murarie con appositi tasselli tutte le opere murarie accessorie; compreso l'utilizzo di ponteggi di servizio in cella, il sollevamento del materiale fino alla cella campanaria, l'innalzamento al piano di lavoro, e quant'altro necessario per dare il tutto finito in opera a perfetta regola d'arte. Misurazione: a corpo per cadauna cella campanaria.		
F.06.080.05	Fornitura e posa in opera di grigliato in acciaio zincato per la protezione delle aperture della cella campanaria.	A corpo	7.400,00
F.06.085	(Euro settemilaquattrocento/00) GRIGLIATO CALPESTABILE SOPRA CASTELLO CAMPANARIO Fornitura e posa in opera di grigliato in acciaio zincato, calpestabile, da porsi sopra la cella campanaria costituito da maglia 25 x 76 mm con piattina 25 x 2 mm in acciaio S235 IR ottenuto tramite processo di pressatura e saldatura a induzione. Trattate con bagno di zinco caldo a norme UNI 5744/66 e ISO 1464- DIN 50976. Compreso realizzazione di passo d'uomo sopra la scaletta di accesso con telaio e cerniere di apertura. Compreso l'assemblaggio dei vari elementi, il fissaggio alle strutture murarie con appositi tasselli tutte le opere murarie accessorie; compreso l'utilizzo di ponteggi di servizio in cella, il sollevamento del materiale fino alla cella campanaria, l'innalzamento al piano di lavoro, e quant'altro necessario per dare il tutto finito in opera a perfetta regola d'arte. Misurazione: a corpo per cadauna cella campanaria		



CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO
F.06.085.05	Fornitura e posa in opera di grigliato in acciaio zincato, calpestabile, da porsi sopra la cella campanaria (Euro quarantacinque/00)	m²	45,00
F.06.090	CARPENTERIA METALLICA PER IRRIGIDIMENTI Fornitura e posa in opera di carpenteria metallica per irrigidimenti vari, realizzata con profilati laminati a caldo unificati IPE-HEA-HEB-UNP etc., qualità S275JR (UNI EN 10034), realizzati secondo disegni e particolari costruttivi forniti dalla D.L. con saldature a cordone d'angolo od a penetrazione UNI EN 1011-2, raggruppate in classe II secondo UNI EN ISO 4063 -135, eseguite con procedimenti automatici o semiautomatici sotto gas protettore UNI EN ISO 3834. Tutti i giunti imbullonati saranno eseguiti usando bulloni conformi alle classi previste dalla norma UNI EN ISO 898-1 e recanti la marcatura CE, bulloni non a serraggio controllato SB (UNI EN 15048) in classe 8.8 se non altrimenti indicato, completi di dado e rondella, detta bulloneria sarà trattata mediante zincatura elettrolitica con apporto di zinco pari a 12 micron. Sono compresi nel prezzo gli oneri di verifica delle quote, dei particolari esecutivi e dell'elaborazione di eventuali disegni integrativi per particolari mancanti o modificati. Tutta la carpenteria metallica sarà trattata tramite immersione in bagno di zinco fuso (zincatura a caldo) secondo quanto indicato in UNI 5744. Sono compresi nel prezzo gli oneri per l'esecuzione di ancoraggi alle murature con barre filettate in acciaio M20 e resine speciali tipo Sikadur 31 o similare, nelle quantità previste dagli elaborati di progetto. Sono compresi nel prezzo gli oneri per la regolarizzazione della superficie di appoggio dei profili, anche mediante asporto di materiale sporgente in modo da garantire una perfetta aderenza tra i profilati e di paramento murario, l'esecuzione di tutti gli ancoraggi previsti dagli elaborati grafici e particolari costruttivi, tra i profilati e la muratura del fusto, mediante tasselli ad espansione M 12 tipo HDE Hiliti con barra filettata + dado e rondella, acciaio 5,6 zincato galvanicamente min. 5 um., anticorrosione, compreso foro su muratura, oppure con barre filettata (M12) ed iniezioni a base di resine speciali tipo Sika		
F.06.090.05	Fornitura e posa in opera di carpenteria metallica per irrigidimenti vari. (Euro cinque/20)	kg	5,20
F.08.020	APPOGGI ELASTICI IN NEOPRENE Fornitura e posa in opera di appoggi elastici su tre strati di Neoprene Armato (PTFE) dello spessore di 15 mm cadauno con le seguenti caratteristiche: - durezza nominale: shore A 3; - resistenza a rottura > 15,5 N/mmq; - allungamento a rottura > 350 %; - modulo G = 0,9 N/mmq; - armatura costituita da n. 2 lame d'acciaio 180 x 180 x 2 mm nella qualità S 275 (zincato) o inox; Dimensioni mm 160 x 160 x h 49 (15+2+15+2+15); Misurazione: cadauno.		
F.08.020.05	Appoggi elastici su tre strati di Neoprene Armato (PTFE) dello spessore di 15 mm. (Euro duecentosettanta/00)	cad.	270,00
F.08.030	ANCORAGGIO DI CONTRASTO CON NEOPRENE		
F.08.030.05	Ancoraggio di contrasto per il castello campanario. (Euro duecentocinquanta/00)	cad.	250,00
F.14	INTONACI		
F.14.020	RIFACIMENTO, CONSOLIDAMENTO E RESTAURO DI CORNICIONI D'INTONACO LESIONATI		



CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO
	Rifacimento e/o consolidamento e restauro di cornicioni decorativi d'intonaco di linda, marcapiano, lesene etc, secondo le seguenti fasi lavorative:		
	A) PER LE PARTI DI CORNICIONI DECORATIVI MANCANTI O DA DEMOLIRE - completo asporto dei materiali presenti sulla muratura di fondo, compreso le parti di sprizzatura a base cementizia preesistenti, eseguiti in passato per la messa in sicurezza delle facciate e le parti di cornice ritenute da demolire; - eventuale intervento di consolidamento della struttura muraria in pietra e/o mattone della cornice da ricostruire mediante fornitura e posa in opera per iniezione di malte a base di calce idraulica additivate con fluidificanti e polveri di marmo o appositi prodotti per iniezioni a controllato contenuto di sali, a bassa viscosità, compreso l'eventuale risanamento e/o sostituzione delle braghe metalliche esistenti a fasciatura della struttura muraria di base della cornice; - accurata pulizia dei fondi al fine di eliminare tutte le impurità presenti sui paramenti murari, compreso le parti superficiali delle pietre d'arenaria in completo stato di sfarinamento; - accurato successivo lavaggio delle superfici di posa;		
	- fornitura e posa in opera, nelle zone in cui ne risulti necessario l'utilizzo, di barre filettate di ancoraggio in acciaio inox da fissare in fori eseguiti da personale specializzato nella muratura mediante trapano rotopercussore e successivamente ancorati mediante resine bicomponenti posate a rifiuto; - stesa di adeguata sprizzatura di fondo realizzata con impasto di sabbia granita di frantoio e leganti idraulici chimicamente compatibili con le nuove malte costituenti la nuova porzione di cornice e il sottostante fondo del		
	paramento murario; - ricostruzione al grezzo del profilo di cornice mancante mediante utilizzo di impasti a base di calce idraulica naturale e inerti quali sabbie fine e sabbie granite provenienti rispettivamente da fiume e da frantoio aventi caratteristiche di completa compatibilità chimica con il legante e il paramento murario, eventualmente rinforzati con inserimento all'interno dell'impasto in fase di posa di elementi di pietra e/o laterizio anch'essi compatibili chimicamente con l'impasto stesso;		
	- successiva ripassature a più mani del profilo di cornice mediante malte di calce idraulica naturale priva di impurità aventi, man mano che si rifinisce la superficie della cornice, granulometria degli inerti sempre più fine, il tutto sino a raccordarsi perfettamente con le parti sane della linea di cornice esistente; - ad ottenimento di adeguato grado di umidità delle superfici esterne della nuova cornice, stesa di uno strato finale di impasti rasanti chimicamente compatibili con il sottostante intonaco e la successiva tinteggiatura, tirato a ferro sino ad ottenere una adeguata superficie di posa per le successive fasi di tinteggiatura finale delle superfici.		
	B) PER LE PARTI DI CORNICIONI DECORATIVI IN FASE DI DISTACCO DA PRESERVARE - intervento di ancoraggio della porzione di cornice da preservare mediante l'uso di adeguato numero di barre filettate di ancoraggio in acciaio inox da fissare in fori eseguiti da personale specializzato nella cornice stessa sino a proseguire nel tratto sottostante del paramento murario mediante trapano rotopercussore e successivamente ancorati mediante l'impiego di resine bicomponenti posate a rifiuto; - successivamente, a completa presa delle resine tra le barre in acciaio inox, la cornice e il paramento murario, iniezione a rifiuto negli interpizi di resine biocompatibili con tutti i materiali costituenti la cornice e il paramento murario; - a completo intervento di ancoraggio della parte di cornice al muro, intervento di eliminazione degli ultimi strati superficiali di pittura esistente, mediante azioni meccaniche o mediante l'ausilio di miscrosabbiature o con attrezzature svernicianti, sino ad arrivare ad ottenere un adeguato fondo su cui stendere la nuova pitturazione, compresa la carteggiatura delle superfici; - successiva esecuzione di una prima stuccatura localizzata delle fessure e per ripristinare le piccole parti mancanti della cornice, compreso carteggiatura e asporto delle parti in eccedenza; - stesa di uno strato finale di impasti rasanti chimicamente compatibili con il sottostante intonaco e la successiva tinteggiatura, tirato a ferro sino ad ottenere una adeguata superficie di posa per le successive fasi di tinteggiatura finale delle superfici.		
	C) PER LE PARTI DI CORNICIONI DECORATIVI SANI E BEN ANCORATI - intervento di eliminazione degli ultimi strati superficiali di pittura esistente, mediante azioni meccaniche o mediante l'ausilio di miscrosabbiature o con attrezzature svernicianti, sino ad arrivare ad ottenere un adeguato fondo su cui stendere la nuova pitturazione, compresa la carteggiatura delle superfici; - successiva esecuzione di una prima stuccatura localizzata di eventuali fessure e crepe e per ripristinare le piccole parti mancanti della cornice, compreso carteggiatura e asporto delle parti in eccedenza; - stesa di uno strato finale di impasti rasanti chimicamente compatibili con il sottostante intonaco e la successiva tinteggiatura, tirato a ferro sino ad ottenere una adeguata superficie di posa per le successive fasi di tinteggiatura finale delle superfici.		
	Il prezzo comprende e compensa tutti i materiali, i noli, i trasporti, le attrezzature e della mano d'opera necessari, tutte le assistenze edili e specialistiche, il carico, trasporto e scarico di tutto il materiale di risulta a discariche autorizzate, oneri di smaltimento compresi, l'onere della ripresa su manufatti della medesima fattura facenti parte del lotto precedente e di quant'altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. Inoltre durante tutte le fasi di preparazione degli impasti da impiegare nella realizzazione del manufatto si dovranno seguire scrupolosamente le specifiche tecniche definite in sede preventiva dalla Direzione dei Lavori, i responsabili delle Belle Arti e le strutture tecnico specialistiche coinvolte in questa fase. VALUTAZIONE: al metro quadro - misurazione effettuata sullo sviluppo effettivo del manufatto (lunghezza lungo l'asse per lo sviluppo in sezione della modanatura) - tutto compreso.		
F.14.020.05	Rifacimento, consolidamento e restauro di cornicioni, marcapiani, lesene, etc. d'intonaco		
	(Euro novantanove/50)	mq.	99,50
F.14.090	RIFACIMENTO, CONSOLIDAMENTO DI INTONACO DECORATIVO DI FACCIATA Rifacimento e/o consolidamento e restauro di intonaci decorativi di facciata, secondo le seguenti fasi lavorative:		
	- 6 -		



CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO
	A) PER LE PARTI DI INTONACO DECORATIVO MANCANTI O DA DEMOLIRE - preventivo intervento di rilevazione di tutti i disegni e i decori che si devono ricostruire, compreso l'onere di definire le parti di decoro e di disegno nelle zone in cui risulta mancante il paramento di finitura; - demolizione completa di tutti gli intonaci ritenuti tali da demolire sino ad arrivare al sottostante paramento murario; - completo asporto dei materiali presenti sulla muratura di fondo, compreso le parti di sprizzatura a base cementizia preesistenti, eseguiti in passato per la messa in sicurezza delle facciate; - accurata pulizia dei fondi al fine di eliminare tutte le impurità presenti sui paramenti murari, compreso le parti superficiali delle pietre d'arenaria in completo stato di sfarinamento; - successivamente agli interventi di riconsolidamento murario, pagati a parte, accurato successivo lavaggio delle superfici di posa; - eventuale intervento di rincocciatura delle superfici di posa lungo le aree in cui lo spessore del nuovo intonaco superi lo spessore complessivo di cm. 4, superato i quale, l'intonaco stesso non mantiene la garanzia di stabilità nel tempo; gli impasti che si dovranno utilizzare dovranno soddisfare la perfetta compatibilità chimica tra il paramento murario e il nuovo paramento d'intonaco; - stesa di adeguata sprizzatura di fondo dello spessore medio pari mm. 5 realizzata con impasto di sabbia silicea in curva granolumetrica da 0 a 4 mm. e legante di calce idraulica naturale chimicamente compatibili con le nuove malte costituenti il nuovo intonaco; - successivamente, dopo un congruo periodo di assestamento e stagionatura delle rincocciature e delle sprizzature di fondo, esecuzione del nuovo paramento d'intonaco eseguito mediante un primo strato non superiore a cm. 1,5 di malta costituata da aggregati silicei in curva granulometrica da 0 a 4 mm. e calce idraulica naturale priva di impurità e un secondo strato, dello spessore non superiore a cm. 1,5 di malta delle medesime caratteristiche a quelle del pri		
	B) PER LE PARTI DI INTONACO DECORATIVO IN FASE DI DISTACCO DA PRESERVARE - intervento di una prima fase di ancoraggio della porzione di intonaco da preservare mediante la fornitura e posa di un adeguato numero di barre filettate di ancoraggio in acciaio inox o di barre lisce in resina, posizionate secondo un reticolo con maglia di ml. 1,00x1,00, da fissare in fori eseguiti da personale specializzato sino a proseguire nel sottostante paramento murario con l'ausilio di trapano rotopercussore e successivamente ancorati mediante l'impiego di resine bicomponenti posate a rifiuto; - a completa presa delle resine tra le barre, l'intonaco e il paramento murario, esecuzione di un numero adeguato di forometrie che permettono di mettere in comunicazione con l'esterno le sottostanti sacche d'aria dovute al distacco dell'intonaco dal muro; successivamente, esecuzione di iniezioni a rifiuto all'interno di quest'ultime tramite le predette forometrie di boiacche biocompatibili con i materiali costituenti l'intonaco e il paramento murario; - a completo intervento di riancoraggio dell'intonaco, intervento di eliminazione degli ultimi strati superficiali di pittura esistente mediante azioni meccaniche o mediante l'ausilio di miscrosabbiature o con attrezzature svernicianti, sino ad arrivare ad ottenere un adeguato fondo su cui realizzare il nuovo ciclo di finitura, compresa la carteggiatura a fondo delle superfici; - successiva esecuzione di una prima stuccatura localizzata delle fessure, delle forometrie e delle crepe, compreso carteggiatura e asporto delle parti in eccedenza; - stesa di uno strato finale di impasti rasanti chimicamente compatibili con il sottostante intonaco e la successiva tinteggiatura, tirato a ferro sino ad ottenere una adeguata superficie di posa per le successive fasi di tinteggiatura finale delle superfici.		
	C) PER LE PARTI DI INTONACO DECORATIVO SANO E BEN ANCORATO - eliminazione degli ultimi strati superficiali di pittura esistente mediante azioni meccaniche o mediante l'ausilio di miscrosabbiature o con attrezzature svernicianti, sino ad arrivare ad ottenere un adeguato fondo su cui realizzare il nuovo ciclo di finitura, compresa la carteggiatura a fondo delle superfici; - successiva esecuzione di una prima stuccatura localizzata delle fessure, delle forometrie e delle crepe, compreso carteggiatura e asporto delle parti in eccedenza; - stesa di uno strato finale di impasti rasanti chimicamente compatibili con il sottostante intonaco e la successiva tinteggiatura, tirato a ferro sino ad ottenere una adeguata superficie di posa per le successive fasi di tinteggiatura finale delle superfici. Il prezzo comprende e compensa tutti i materiali, i noli, i trasporti, le attrezzature e della mano d'opera necessari, tutte le assistenze edili e specialistiche, il carico, trasporto e scarico di tutto il materiale di risulta a discariche autorizzate, oneri di smaltimento compresi, l'onere della ripresa su manufatti della medesima fattura facenti parte del lotto precedente e di quant'altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. Inoltre durante tutte le fasi di preparazione degli impasti da impiegare nella realizzazione del manufatto si dovranno seguire scrupolosamente le specifiche tecniche definite in sede preventiva dalla Direzione dei Lavori, i responsabili delle Belle Arti e le strutture tecnico specialistiche coinvolte in questa fase. VALUTAZIONE: al metro quadro - misurazione effettuata sullo sviluppo effettivo con detrazione dei fori superiori a mq. 2,00 - tutto compreso.		
F.14.090.05	Rifacimento, consolidamento e restauro di Intonaci decorativi	mq.	66,50
	(Euro sessantasei/50)		



CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO
F.14.110	RIFACIMENTO, CONSOLIDAMENTO DI INTONACO LISCIO DI FACCIATA		
	Rifacimento e/o consolidamento e restauro di intonaci decorativi di facciata, secondo le seguenti fasi lavorative:		
	A) PER LE PARTI DI INTONACO LISCIO MANCANTE O DA DEMOLIRE - demolizione completa di tutti gli intonaci ritenuti tali da demolire sino ad arrivare al sottostante paramento murario; - completo asporto dei materiali presenti sulla muratura di fondo, compreso le parti di sprizzatura a base cementizia preesistenti, eseguiti in passato per la messa in sicurezza delle facciate; - accurata pulizia dei fondi al fine di eliminare tutte le impurità presenti sui paramenti murari, compreso le parti superficiali delle pietre d'arenaria in completo stato di sfarinamento; - successivamente agli interventi di riconsolidamento murario, pagati a parte, accurato successivo lavaggio delle superfici di posa; - eventuale intervento di rincocciatura delle superfici di posa lungo le aree in cui lo spessore del nuovo intonaco superi lo spessore complessivo di cm. 4, superato i quale, l'intonaco stesso non mantiene la garanzia di stabilità nel tempo; gli impasti che si dovranno utilizzare dovranno soddisfare la perfetta compatibilità chimica tra il paramento murario e il nuovo paramento d'intonaco;		
	- stesa di adeguata sprizzatura di fondo dello spessore medio pari mm. 5 realizzata con impasto di sabbia silicea in curva granolumetrica da 0 a 4 mm. e legante di calce idraulica naturale chimicamente compatibili con le nuove malte costituenti il nuovo intonaco; - successivamente, dopo un congruo periodo di assestamento e stagionatura delle rincocciature e delle sprizzature di fondo, esecuzione del nuovo paramento d'intonaco eseguito mediante un primo strato non superiore a cm. 1,5 di malta costituita da aggregati silicei in curva granulometrica da 0 a 4 mm. e calce idraulica naturale priva di impurità e un secondo strato, dello spessore non superiore a cm. 1,5 di malta delle medesime caratteristiche a quelle del primo strato, il tutto per uno spessore complessivo medio di cm. 3; - esecuzione a due passate, mediante l'utilizzo di spatole d'acciaio e frattazzi di spugna, dello strato di finitura dello spessore finito di mm. 5 mediante l'utilizzo di malte composte da calce idraulica naturale e aggregati silicei con curva granulometrica da 8 a 0,8 mm stesa di uno strato finale di impasti rasanti chimicamente compatibili con il sottostante intonaco e la successiva		
	tinteggiatura, tirato a ferro sino ad ottenere una adeguata superficie di posa per le successive fasi di tinteggiatura finale delle superfici.		
	B) PER LE PARTI DI INTONACO LISCIO IN FASE DI DISTACCO DA PRESERVARE - intervento di una prima fase di ancoraggio della porzione di intonaco da preservare mediante la fornitura e posa di un adeguato numero di barre filettate di ancoraggio in acciaio inox o di barre lisce in resina, posizionate secondo un reticolo con maglia di ml. 1,00x1,00, da fissare in fori eseguiti da personale specializzato sino a proseguire nel sottostante paramento murario con l'ausilio di trapano rotopercussore e successivamente ancorati mediante l'impiego di resine bicomponenti posate a rifiuto; - a completa presa delle resine tra le barre, l'intonaco e il paramento murario, esecuzione di un numero adeguato di forometrie che permettono di mettere in comunicazione con l'esterno le sottostanti sacche d'aria dovute al distacco dell'intonaco dal muro; successivamente, esecuzione di iniezioni a rifiuto all'interno di quest'ultime tramite le predette forometrie di boiacche biocompatibili con i materiali costituenti l'intonaco e il paramento murario; - a completo intervento di riancoraggio dell'intonaco, intervento di eliminazione degli ultimi strati superficiali di pittura esistente mediante azioni meccaniche o mediante l'ausilio di miscrosabbiature o con attrezzature svernicianti, sino ad arrivare ad ottenere un adeguato fondo su cui realizzare il nuovo ciclo di finitura, compresa la carteggiatura a fondo delle superfici; - successiva esecuzione di una prima stuccatura localizzata delle fessure, delle forometrie e delle crepe, compreso carteggiatura e asporto delle parti in eccedenza; - stesa di uno strato finale di impasti rasanti chimicamente compatibili con il sottostante intonaco e la successiva tinteggiatura, tirato a ferro sino ad ottenere una adeguata superficie di posa per le successive fasi di tinteggiatura finale delle superfici.		
	C) PER LE PARTI DI INTONACO LISCIO SANO E BEN ANCORATO - eliminazione degli ultimi strati superficiali di pittura esistente mediante azioni meccaniche o mediante l'ausilio di miscrosabbiature o con attrezzature svernicianti, sino ad arrivare ad ottenere un adeguato fondo su cui realizzare il nuovo ciclo di finitura, compresa la carteggiatura a fondo delle superfici; - successiva esecuzione di una prima stuccatura localizzata delle fessure, delle forometrie e delle crepe, compreso carteggiatura e asporto delle parti in eccedenza; - stesa di uno strato finale di impasti rasanti chimicamente compatibili con il sottostante intonaco e la successiva tinteggiatura, tirato a ferro sino ad ottenere una adeguata superficie di posa per le successive fasi di tinteggiatura finale delle superfici.		
	Il prezzo comprende e compensa tutti i materiali, i noli, i trasporti, le attrezzature e della mano d'opera necessari, tutte le assistenze edili e specialistiche, il carico, trasporto e scarico di tutto il materiale di risulta a discariche autorizzate, oneri di smaltimento compresi, l'onere della ripresa su manufatti della medesima fattura facenti parte del lotto precedente e di quant'altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. Inoltre durante tutte le fasi di preparazione degli impasti da impiegare nella realizzazione del manufatto si dovranno seguire scrupolosamente le specifiche tecniche definite in sede preventiva dalla Direzione dei Lavori, i responsabili delle Belle Arti e le strutture tecnico specialistiche coinvolte in questa fase. VALUTAZIONE: al metro quadro - misurazione effettuata sullo sviluppo effettivo con detrazione dei fori superiori a mq. 2,00 - tutto compreso.		
F.14.110.10	Rifacimento, consolidamento e restauro di Intonaci lisci	mq.	48,60
	(Euro quarantotto/60)		



CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO
G	LAVORAZIONI SPECIFICHE - RESTAURI E MANUTENZIONI I prezzi sottoelencati nel presente capitolo, comprendono e compensano tutto il materiale, le attrezzature, i noleggi, i trasporti, e la manod'opera necessari, le assistenze edili e specialistiche, tutti i mezzi di sollevamento quali argani, autogrù, ceste autocarrate, etc. necessari alla movimentazione verticale di tutti i predetti materiali e attrezzature dal piano strada/marciapiede al piano di lavoro e viceversa ovvero tra i vari piani di lavoro e delle spese derivanti alla realizzazione di tutte le opere provvisionali necessarie, il carico, trasporto e scarico di tutto il materiale di risulta in discariche autorizzate, oneri di smaltimento compresi. Inoltre sono comprensivi delle spese generali e dell'utile d'impresa, degli oneri derivanti dal corretto impiego dei materiali utilizzati per ogni singola voce e comunque contenute nel Capitolato Speciale d'Appalto del presente progetto; delle spese e delle indennità di passaggio attraverso proprietà private e di occupazione di suolo pubblico o privato non ricompresi nelle previsioni di progetto e per assicurazioni di ogni genere.		
G.03	PULIZIE DI MANUFATTI E SUPERFICI ESTERNE IN PIETRA		
G.03.005	PULIZIA E TRATTAMENTO PROTETTIVO DELLE PARTI LAPIDEE Pulizia finale e trattamento protettivo di elementi lapidei quali cornicioni, marcapiani, lesene, parapetti, etc, secondo le seguenti fasi realizzative: - successivamente agli interventi di consolidamento degli elementi lapidei, a seconda dei casi, esecuzione della pulizia finale delle superfici mediante o idropulizia con metodi tipo Jos o microsabbiatura eseguita con specifica apparecchiatura; - intervento finale di stesa di adeguati prodotti traspiranti trasparenti e protettivi lungo tutte le superfici visibili dei manufatti. Il prezzo comprende e compensa tutti i materiali, i noli, i trasporti, le attrezzature e della mano d'opera necessari, tutte le assistenze edili e specialistiche, il carico, trasporto e scarico di tutto il materiale di risulta a discariche autorizzate, oneri di smaltimento compresi, l'onere della ripresa su manufatti della medesima fattura facenti parte del lotto precedente e di quant'altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. VALUTAZIONE: al metro quadro - misurazione effettuata sullo sviluppo effettivo del manufatto - tutto compreso.		
G.03.005.05	Pulizia materiale lapideo naturale e/o artificiale piano e/o lavorato, compreso trattamento protetivo superficiale	mq.	31,00
G.03.010	INTERVENTI DI CONSOLIDAMENTO E PULIZIA DI ELEMENTI LAPIDEI FORTEMENTE DECORATI Intervento di ricostruzione, restauro e consolidamento dei elementi lapidei fortemente a decoro quali capitelli, corniciature di portoni monumentali e simili, il tutto secondo le seguenti fasi lavorative: - attento esame degli elementi al fine di individuare fratture, crepe, distacchi, cavillature e parti mancanti; - prima di tutti gli interventi di riconsolidamento, asporto di eventuali piantumazioni dagli interspizzi, dai giunti e dalle crepe, compreso l'eliminazione dagli interspizzi di depositi e sacche terrose e sabbiose. - eventuale smontaggio degli elementi lapidei dal loro originale alloggiamento al fine di favorire l'eliminazione di depositi presenti tra le superfici di contatto non raggiungibili con le circostanti struture, che hanno comportato nel tempo lo spostamento dell'elemento stesso dalla posizione originaria, il tutto compreso del relativo riposizionamento in loco e fissaggio mediante appropriati leganti; - successivamente alla pulizia delle parti e preparazione dei fondi, esecuzione di un primo intervento di riconsolidamento da eseguirsi principalmente su parti distaccate e fratturate dell'elemento lapideo mediante l'inserimento di barre filetate in acciaoi inox; tale lavorazione prevede l'esecuzione con trapano rotopercussore e da personale specializzato, di un adeguato numero di forometrie nella pietra, di adeguata lunghezza e inclinazione, posizionate lungo l'asse del distacco e la fornitura e posa in opera delle predette barre in acciaoi nox le quali verranno a loro volta saldamente ancorate alle parti lapidee da consolidare mediante l'utilizzo a rifiuto di resine bicomponenti; - eventuale esecuzione di ripristino delle parti mancanti mediante la fornitura e posa di elementi lapidei debitamente sagomati aventi tipologia di pietra e tonalità cromatica il più similari a quelle dell'elemento lapideo da riparare, il fissaggio; - eventuale intervento di ricostituzione delle parti di pietra in forte stato di degra		



CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO
	oneri di smaltimento compresi, l'onere della ripresa su manufatti della medesima fattura facenti parte del lotto precedente e di quant'altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. VALUTAZIONE: al pezzo/cadauno - tutto compreso.		
G.03.010.10	RIFERIMENTO A6 - Consolidamento, restauro e pulizia di capitelli in pietra posti in sommità ai contrafforti delle facciate		
	(Euro settecentotrenta/00)	cadauno	730,00
G.03.010.20	RIFERIMENTO A11 - Consolidamento, restauro e pulizia di capitelli d'angolo torri campanarie	cadauno	1.010,00
	(Euro milledieci/00)		
G.03.010.25	RIFERIMENTO A15 - Consolidamento, restauro e pulizia dei capitelli lavorati del colonnato della facciata principale del pronao		
	(Euro millenovecentosettanta/00)	cadauno	1.970,00
G.03.110	INTERVENTI DI CONSOLIDAMENTO E RICOSTRUZIONE DI ELEMENTI LAPIDEI		
	Esecuzione di interventi di consolidamento di elementi lapidei quali cornicioni, marcapiani, lesene, parapetti, etc, secondo le seguenti fasi realizzative: - attento esame degli elementi lapidei al fine di individuare fratture, crepe, distacchi e cavillature; - prima di tutti gli interventi di riconsolidamento, asporto di eventuali piantumazioni dalle fughe, dai giunti e dalle crepe, compreso l'eliminazione di depositi e sacche terrose e sabbiose eventuale smontaggio di elementi lapidei dal loro originale alloggiamento al fine di favorire l'eliminazione di depositi		
	presenti tra le superfici di contatto non raggiungibili con le circostanti strutture, che hanno comportato nel tempo lo spostamento dell'elemento stesso dalla posizione originaria, il tutto compreso del relativo riposizionamento in loco e fissaggio mediante appropriati leganti; - eventuale ricostruzione di intere parti lapidee mancanti mediante utilizzo di pietre aventi caratteristiche il più possibile		
	identiche a quelle esistenti, compresa l'eventuale demolizione della tamponatura d'intonaco nel caso di rivestimenti lapidei mancanti; - successivamente alla pulizia delle parti e preparazione dei fondi, esecuzione di un primo intervento di riconsolidamento da eseguirsi principalmente su parti distaccate e fratturate dell'elemento lapideo mediante l'inserimento di barre filettate in acciaio inox; tale lavorazione prevede l'esecuzione con trapano rotopercussore e da personale specializzato, di un adeguato numero di forometrie nella pietra, di adeguata lunghezza e inclinazione, posizionate lungo l'asse del distacco e la fornitura e posa in opera delle predette barre in acciaio inox le quali verranno a loro volta saldamente ancorate alle parti lapidee da consolidare mediante l'utilizzo a rifiuto di resine bicomponenti; - eventuale esecuzione di ripristino delle parti mancanti mediante la fornitura e posa di elementi lapidei debitamente sagomati aventi tipologia di pietra e tonalità cromatica il più similari a quelle dell'elemento lapideo da riparare, il fissaggio di tali parti verrà eseguito, a seconda dei casi, principalmente mediante sagomatura a coda di rondine dell'elemento lapideo e della parte da inserire, utilizzando successivamente adeguate resine bicomponenti per il		
	fissaggio; - successivamente a questi interventi di riconsolidamento, verrà eseguito un secondo intervento che servirà a chiudere tutte le fessure e le cavillature della pietra, comprese quelle a cui è stato eseguito il sopraccitato preventivo intervento di ricucitura, mediante l'impiego di resine da iniettare negli interspizzi, avendo cura di lasciare un congruo volume libero che servirà ad ospitare la successiva stuccatura di finitura; - eventuale intervento di ricostituzione delle parti di pietra in forte stato di degrado corrispondenti ad ampie zone di sfarinamento e disgregazione, mediante stesa ad assorbimento a rifiuto di idonei prodotti consolidanti; - esecuzione delle stuccature di finitura e di stilatura dei giunti mediante impiego di impasti di calce idraulica naturale esente da sali e impurità che, a seconda dei casi, verrà eseguita o prima o dopo l'intervento di pulizia finale delle superfici in vista, quest'ultimo pagato a parte; sarà posta molta cura nella realizzazione della ristilatura dei giunti tra un elemento lapideo e l'altro, al fine di ripristinare la continuità di tenuta idrica tra le parti.		
	Il prezzo comprende e compensa tutti i materiali, i noli, i trasporti, le attrezzature e della mano d'opera necessari, tutte le assistenze edili e specialistiche, il carico, trasporto e scarico di tutto il materiale di risulta a discariche autorizzate, oneri di smaltimento compresi, l'onere della ripresa su manufatti della medesima fattura facenti parte del lotto precedente e di quant'altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. VALUTAZIONE: al metro quadro - misurazione effettuata sullo sviluppo effettivo del manufatto - tutto compreso.		
G.03.110.05	Esecuzione di interventi di riconsolidamento delle parti lapidee in genere		
	(Euro quarantotto/00)	mq.	48,00
G.06	RESTAURI - OPERE VARIE		
	- 10 -		



CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO
G.06.010	INTERVENTI DI PULIZIA E RESTAURO DI TARGHE E SCRITTE COMMEMORATIVE Esecuzione di interventi di pulizia e restauro delle targhe commemorative e della scritta presente alla base del timpano di facciata del pronao secondo le seguenti fasi lavorative: - eventuale ripristino degli ancoraggi delle lettere che, a seguito di indagine visiva e diretta, risultino instabili e malfissate; - eventuale riprarazione di tutti gli altri componenti metallici ammalorati e/o rifacimento delle parti mancanti; - pulizia di tutte le parti metalliche (lettere, targhe, decori, etc.) mediante idonei prodotti deossidanti e lucidanti; - pulizia di tutte le eventuali parti lapidee di contorno mediante idonei prodotti, compreso l'eventuale ricostruzione delle parti mancanti e/o riparazione di quelle danneggiate. Il prezzo comprende e compensa tutti i materiali, mano d'opera e attrezzature necessari, nonché le assistenze edili e specialistiche e quant'altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. VALUTAZIONE - a corpo - tutto compreso.		
G.06.010.20	RIFERIMENTO C4 - Inscizione lungo la base del timpano della facciata principale lato ovest del pronao (Euro novecentoottanta/00)	A corpo	980,00
G.06.030	MANUTENZIONE E RESTAURO DEL QUADRANTE ESTERNO DELL'OROLOGIO E DEL SUO MECCANISMO INTERNO Intervento di manutenzione e restauro del quadrante esterno dell'orologio e del suo meccanismo interno posto sulla facciata est del fabbricato, il tutto secondo le seguenti fasi lavorative: - accurato smontaggio delle lancette dell'orologio; - accurato smontaggio dal telaio del quadrante di tutte le specchiature bianche in resina e successivo asporto delle incrostazioni e stuccature dalle loro sedi di alloggiamento; - revisione generale del gruppo orologio interno, eventuale sostituzione delle parti meccaniche danneggiate, taratura, oliatura e ingrassaggio di tutti i meccanismi; - esecuzione del ciclo di riverniciatura di tutte le parti metalliche del quadrante a due o più mani di vernice olesintetica, previa accurata carteggiatura dei fondi, asporto delle vecchie vernici e successiva stesa di due o più mani di vernice antiruggine; - smontaggio dalle specchiature in precedenza smontate delle numerazioni orarie in metallo e loro successiva riverniciatura con due o più mani di vernice oleosintetica, previa accurata preparazione dei fondi e stesa di due o più mani di vernice antiruggine; - riverniciatura con due o più mani di vernice oleosintetica delle lancette in precedenza smontate, previa accurata preparazione dei fondi e stesa dui due o più mani di vernice antiruggine; - revisione ed eventuale sostituzione delle specchiature in precedenza smontate e successiva pulizia di quelle intatte. - rimontaggio delle numerazioni orarie sulle specchiature e loro completa riposa negli alloggiamenti originari del telaio metallico del quadrante; - rimontaggio nelle sedi originarie delle due lancette e loro taratura; - riavvio dell'orologio, effettuazione delle necessarie tarature e regolazione finale dell'ora. Il prezzo e comprensivo di tutti i materiali, la mano d'opera specialistica, le attrezzature occorrenti, delle assistenze edili e specialistiche e di quant'altro necessario per dare il manufatto perfettamente funzionan		
G.06.030.05	RIFERIMENTO C6 - Manutenzione e restauro del quadrante esterno dell'orologio e del suo meccanismo interno (Euro novemilanovecento/00)	A corpo	9.900,00
Н	OPERE DA LATTONIERE I prezzi sottoelencati nel presente capitolo, comprendono e compensano tutto il materiale, le attrezzature, i noleggi, i trasporti, e la manod'opera necessari, le assistenze edili e specialistiche, tutti i mezzi di sollevamento quali argani, autogrù, ceste autocarrate, etc. necessari alla movimentazione verticale di tutti i predetti materiali e attrezzature dal piano strada/marciapiede al piano di lavoro e viceversa ovvero tra i vari piani di lavoro e delle spese derivanti alla realizzazione di tutte le opere provvisionali necessarie, il carico, trasporto e scarico di tutto il materiale di risulta in discariche autorizzate, oneri di smaltimento compresi. Inoltre sono comprensivi delle spese generali e dell'utile d'impresa, degli oneri derivanti dal corretto impiego dei materiali utilizzati per ogni singola voce e comunque contenute nel Capitolato Speciale d'Appalto del presente progetto; delle spese e delle indennità di passaggio attraverso proprietà private e di occupazione di suolo pubblico o privato non ricompresi nelle previsioni di progetto e per assicurazioni di ogni genere.		
H.01 H.01.160	OPERE DA LATTONIERE INTERVENTO DI REVISIONE E MANUTENZIONE DELLE LATTONERIE IN RAME ESISTENTI		
	Intervento di revisione e manutenzione di lattonerie esistenti in rame presenti sul pronao di testata, il tutto secondo le		



CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO
	seguenti fasi lavorative: - esame di tutte le lattonerie quali coperture in lamiera incatenata, scossaline, converse, compluvi, displuvi, gronde e pluviali, al fine di individuare le parti danneggiate e/o mancanti; - previa preparazione dei fondi ed eliminazione delle parti in fase di distacco o reputate danneggiate in maniera irreparabile, fornitura e posa in opera con adeguati sistemi di fissaggio delle nuove lattonerie; - intervento di ripassatura di tutte le sigillature e pulizia delle superfici da eventuali incrostazioni. Il prezzo e onnicomprensivo di tutti i materiali, la mano d'opera e le assistenze edili e specialistiche necessarie, dei tagli e degli sfridi, del carico, trasporto e scarico di tutto il materiale di risulta in discariche autorizzate, oneri di smaltimento compresi e di quant'altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. VALUTAZIONE - a corpo - tutto compreso.		
H.01.160.05	Prospetto est - Intervento di revisione delle lattonerie zona risega superiore	mq.	44,80
	(Euro quarantaquattro/80)		
H.01.160.10	Pronao - Intervento di revisione di tutte le lattonerie esistenti, compreso il rivestimento di copertura	A corpo	7.900,00
	(Euro settemilanovecento/00)	Α τοι μο	,,,,,,,,
H.01.170	PREPARAZIONE PIANO DI POSA LATTONERIE PER IL RIVESTIMENTO DELLA RISEGA MEDIANA Intervento di preparazione dei piani di posa per le nuove lattonerie di rivestimento della risega mediana, il tutto secondo le seguenti fasi lavorative: - lievo parziale della lattoneria in rame esistente e del sottostante tavolato di posa lungo il bordo esterno della risega, compreso il lievo della scossaline verticale esterna di finitura, il tutto per predisporre il piano di posa della nuova linea di raccolta delle acque piovane da realizzare assieme al nuovo rivestimento; - fornitura e posa in opera al di sopra del rimanente rivestimento in rame e ortogonalmente alla facciata, di correntini in legno di adeguata sezione e ad un interasse di ca. cm. 60-65, da fissare mediante viti e tasselli, al fine di realizzare un sufficiente spessore che scavalchi il punto massimo delle coste dei concatenamenti del vecchio rivestimento, il tutto pronto e predisposto per ricevere il successivo tavolato di posa; - fornitura e posa in opera al di sopra dei predetti correntini di un tavolato di posa realizzato con tavolame in legno di abete dello spessore medio di mm. 25, fissato ai predetti correntini mediante adeguate viterie e/o chiodi; - fornitura e posa in opera all'estradosso del tavolato di un foglio in tessuto non tessuto debitamente trattato tipo Wallnit T3 della Klober, che serva da strato isolante e di barriera all'umidità a protezione del tavolato stesso, il tutto pronto per ricevere le nuove lattonerie. Il prezzo comprende e compensa tutto il materiale e la mano d'opera occorrenti, le assistenze edili e specialistiche, i tagli e gli sfridi, il carico, trasporto e scarico di tutto il materiale di risulta in discariche autorizzate, oneri di smaltimento compresi e quant'altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. VALUTAZIONE: al metro quadrato - misurato sull'effettivo sviluppo del manufatto Preparazione dei piani di posa per le nuove lattonerie di rivestimento della risega mediana (Euro cinquantasette/00)	mq.	57,00
H.01.180	Fornitura e posa in opera di lattonerie in genere quali linee di gronda, scossaline rivestimenti, etc., realizzate in lamiera di rame, spessore mm.0,6. IL prezzo comprende e compensa tutto il materiale, i noli, i trasporti, le attrezzature e la mano d'opera occorrenti, delle assistenze edili e specialistiche, degli elementi di fissaggio, dei pezzi speciali, i tagli, gli sfridi, raccordi con le lattonerie esistenti ed ogni altro onere e magistero necessario a dare il lavoro finito a regola d'arte. MISURAZIONE: - per art. H.01.180.05/10/15 - al metro lineare - effettuata lungo l'asse de manufatto, compresi e compensati tutti i sormonti - tutto compreso. - per art. H.01.180.20 - al metro quadrato - effettuato sull'effettivo sviluppo del manufatto, comprese nella misurazione le pieghe e i risvolti e i sormonti - tutto compreso.		
H.01.180.05	Lattonerie risega superiore - scossalina inferiore in rame	ml.	28,50
	(Euro ventotto/50)		
H.01.180.10	Lattonerie risega mediana e timpano centrale- scossalina in rame inferiore e superiore	ml.	34,00
	- 12 -		



CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO
	(Euro trentaquattro/00)		
H.01.180.15	Lattonerie risega mediana e timpano centrale - linea di gronda in rame	ml.	58,60
	(Euro cinquantotto/60)		35,55
H.01.180.20	Lattonerie risega superiore, mediana e timpano centrale - copertura in rame concatenata		
	(Euro centotrentatre/00)	mq.	133,00
H.01.190	RIVESTIMENTO IN ZINCO TITANIO PREPATINATO		
	Fornitura e posa in opera di rivestimento di copertura in laminato di zinco titanio prepatinato, dello spessore di 8 /10 di mm, di qualsiasi forma e dimensione, con doppia aggraffatura, compreso piano di appoggio in pannelli di OSB 3 fissati con idonee viti alla sottostante orditura in morali di legno fissati a loro volta alla struttura muraria, compreso sistemi di fissaggio opportunamente dimensionati per resistere alle forze del vento, pezzi speciali, rivettature, le sigillature in corrispondenza dei giunti, il taglio, lo sfrido, il rispetto della marcatura CE per i prodotti da costruzione prevista dalla Direttiva 89 /106/CEE recepita dal DPR 21.04.93, n. 246. Compreso l'assemblaggio dei vari elementi, il fissaggio alle strutture murarie con appositi tasselli tutte le opere murarie accessorie; compreso l'utilizzo di ponteggi di servizio in cella, il sollevamento del materiale fino alla cella campanaria, l'innalzamento al piano di lavoro, e quant'altro necessario per dare il tutto finito in opera a perfetta regola d'arte. Misurazione: a superficie (mq) rivestita.		
H.01.190.05	Fornitura e posa in opera di rivestimento di copertura in laminato di zinco titanio prepatinato, dello spessore di 8 /10 di mm.		
	(Euro centoquarantacinque/00)	mq.	145,00
I	OPERE DA FABBRO		
	I prezzi sottoelencati nel presente capitolo, comprendono e compensano tutto il materiale, le attrezzature, i noleggi, i trasporti, e la manod'opera necessari, le assistenze edili e specialistiche, tutti i mezzi di sollevamento quali argani, autogrù, ceste autocarrate, etc. necessari alla movimentazione verticale di tutti i predetti materiali e attrezzature dal piano strada/marciapiede al piano di lavoro e viceversa ovvero tra i vari piani di lavoro e delle spese derivanti alla realizzazione di tutte le opere provvisionali necessarie, il carico, trasporto e scarico di tutto il materiale di risulta in discariche autorizzate, oneri di smaltimento compresi. Inoltre sono comprensivi delle spese generali e dell'utile d'impresa, degli oneri derivanti dal corretto impiego dei materiali utilizzati per ogni singola voce e comunque contenute nel Capitolato Speciale d'Appalto del presente progetto; delle spese e delle indennità di passaggio attraverso proprietà private e di occupazione di suolo pubblico o privato non ricompresi nelle previsioni di progetto e per assicurazioni di ogni genere.		
I.01	SCALE		
I.01.030	SCALETTA IN FERRO PER ACCESSO ALLA COPERTURA		
	Fornitura e posa in opera di scaletta in ferro rimovibile ottenuta da lavorazione artigianale di profilati laminati a caldo, tubolari, quadri, tondi, zincati a caldo e verniciati con una mano di fondo e due mani di smalto a finire. Compreso opere murarie accessorie e quant'altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. Misurazione: cadauna.		
I.01.030.05	Fornitura e posa in opera di scaletta in ferro rimovibile ottenuta da lavorazione artigianale di profilati laminati a caldo.		
	(Euro cinquecento/00)	cad.	500,00
I.01.040	SCALA DI SICUREZZA PER L'ACCESSO AL PIANO SOPRA LA CELLA CAMPANARIA		
	Fornitura e posa in opera di scala di sicurezza tipo Somain RHF 036 realizzata con binario di sicurezza in alluminio Verticale è dotata di gradini in acciaio inox ripiegato con finitura antiscivolo. Materiale: binario in alluminio anodizzato 6060 T6, gradini in acciaio inox; Dimensione gradini: 330 x 30 mm; Fissaggio piolo: max. ogni 28 cm tramite fissaggio a croce RHF005 con 2 viti M 10 x 30 TE e rondella grower;		
	-13-	l .	I .



CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO
	Fissaggio scala: ogni 150 cm; Peso: 4 Kg/m; Compreso fissaggio della scala direttamente alla muratura con apposite staffe e tutte le opere accessorie per dare il lavoro eseguito a regola d'arte. Altezza scala cm 800/850 Misurazione: cadauna.		
I.01.040.05	Fornitura e posa in opera di scala di sicurezza tipo Somain RHF 036 realizzata con binario di sicurezza in alluminio Verticale.		
	(Euro duemilacinquecento/00)	cad.	2.500,00
1.05	OPERE DI MANUTENZIONE		
1.05.010	SMONTAGGIO, PULIZIA CAMPANE E RIMONTAGGIO Smontaggio e abbassamento delle campane e di tutta la ferramenta accessoria e degli organi di movimento (ceppi, cuscinetti, ruote, cAtene di trasmissione ecc) mediante paranchi a catena fino alla base della cella campanaria (appoggio delle campane su putrelle in ferro per ripartire il carico sulla soletta di base). Pulizia accurata delle campane con idonei prodotti detergenti, smaltimento delle componenti non più riutilizzabili e rimontaggio finale delle campane a lavori ultimati. Compreso l'utilizzo di ponteggi di servizio in cella, il sollevamento del materiale fino alla cella campanaria, l'innalzamento al piano di lavoro, imbracature, DPI e quant'altro necessario per dare il tutto finito in opera a perfetta regola d'arte. Misurazione: a corpo per entrambe le torri.		
I.05.010.05	Smontaggio e abbassamento delle campane.	A corpo	2.800,00
	(Euro duemilaottocento/00)	·	
I.05.020	RESTAURO CROCE IN FERRO Restauro della croce in ferro posta sulla sommità della cuspide, compreso lo smontaggio, la revisione di tutte le parti imbullonate o chiodate, l'accurata spazzolatura manuale e pulizia eseguita con idonei mezzi meccanici in modo da eliminare ogni traccia di ruggine e pittura preesistente, applicazione di una mano di antiruggine di tipo sintetico, la successiva verniciatura con due mani di smalto all'acqua con colori a scelta della D.L., compreso tutte le opere accessorie necessarie per dare il lavoro eseguito a regola d'arte. Misurazione: a corpo.		
I.05.020.05	Restauro della croce in ferro posta sulla sommità della cuspide.		
	(Euro milleduecento/00)	A corpo	1.200,00
1.06	OPERE ELETTROMECCANICHE E SIMILARI PER CASTELLI CAMPANARI		
1.06.005	CEPPO-RUOTA-FERRAMENTA-ISOLATORE -CUSCINETTI PER CAMPANELLA Fornitura e posa in opera di Kit completo di ceppo, ruota, ferramenta, isolatori, cuscinetti e quant'altro necessario per il funzionamento a regola d'arte della sesta campana, la più piccola in ordine di grandezza. Compreso l'utilizzo di ponteggi di servizio in cella, il sollevamento del materiale fino alla cella campanaria, l'innalzamento al piano di lavoro, e quant'altro necessario per dare il tutto finito in opera a perfetta regola d'arte. Misurazione: a corpo.		
I.06.005.05	Kit completo di ceppo, ruota, ferramenta, isolatori, cuscinetti e quant'altro necessario per il funzionamento della sesta campana, la più piccola in ordine di grandezza.		
	(Euro duemilaquattrocento/00)	A corpo	2.400,00
1.06.010	COPERCHIO PER MOTORI IN ALLUMINIO Fornitura e posa in opera di coperchio in alluminio per la protezione dei motori dagli agenti atmosferici. Compreso		
	l'utilizzo di ponteggi di servizio in cella, il sollevamento del materiale fino alla cella campanaria, l'innalzamento al piano		



CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO
	di lavoro, e quant'altro necessario per dare il tutto finito in opera a perfetta regola d'arte. Misurazione: cadauno.		
1.06.010.05	Fornitura e posa in opera di coperchio in alluminio per la protezione dei motori dagli agenti atmosferici.		
	(Euro centocinque/00)	cad.	105,00
I.06.015	CEPPO A SLANCIO IN FERRO		
1.00.013	Fornitura e posa in opera di ceppo in ferro profilato, in parte saldato e in parte bullonato, completo di colonne portanti in ferro quadro pieno, perni in acciaio, torniti per le sedi dei cuscinetti e saldati sulle stesse colonne, completo di bulloneria, zincatura a caldo e quant'altro necessario per una corretta posa in opera. Compreso l'utilizzo di ponteggi di servizio in cella, il sollevamento del materiale fino alla cella campanaria, l'innalzamento al piano di lavoro, e quant'altro necessario per dare il tutto finito in opera a perfetta regola d'arte. Misurazione: cadauno.		
I.06.015.05	Fornitura e posa in opera di ceppo in ferro profilato.		1 200 00
	(Euro milletrecentonovanta/00)	cad.	1.390,00
I.06.020	ISOLATORE IN LEGNO SPECIALE		
	Fornitura e posa in opera di isolatore in legno forte, stagionato, sagomato su misura per isolare le trecce delle campane in bronzo dal ceppo in ferro (per non trasmettere vibrazioni) e livellare le campane, trattato con resine speciali di protezione e quant'altro necessario per una corretta posa in opera. Compreso l'utilizzo di ponteggi di servizio in cella, il sollevamento del materiale fino alla cella campanaria, l'innalzamento al piano di lavoro, e quant'altro necessario per dare il tutto finito in opera a perfetta regola d'arte. Misurazione: cadauno.		
I.06.020.05	Fornitura e posa in opera di isolatore in legno forte.		
	(Euro duecentotrenta/00)	cad.	230,00
I.06.025	FERRAMENTA PRESSOPIEGATA E FILETTATA		
	Fornitura e posa in opera di ferramenta in ferro, zincata a caldo, completa di braghette, forcelle, chiavette, piastre forgiate e sagomate a caldo e filettate, complete di bulloneria per il bloccaggio delle campane ai rispettivi ceppi, e quant'altro necessario per una corretta posa in opera. Compreso l'utilizzo di ponteggi di servizio in cella, il sollevamento del materiale fino alla cella campanaria, l'innalzamento al piano di lavoro, e quant'altro necessario per dare il tutto finito in opera a perfetta regola d'arte. Misurazione: cadauno.		
I.06.025.05	Fornitura e posa in opera di ferramenta in ferro, zincata a caldo.		
		cad.	220,00
	(Euro duecentoventi/00)		
1.06.030	SUPPORTI IN GHISA SMONTABILI Fornitura e posa in opera di supporto in ghisa per campana, di ottima qualità, sovradimensionato con un largo margine di sicurezza, completo di ingrassatori per la lubrificazione e bulloneria di fissaggio, e quant'altro necessario per una corretta posa in opera. Compreso l'utilizzo di ponteggi di servizio in cella, il sollevamento del materiale fino alla cella campanaria, l'innalzamento al piano di lavoro, e quant'altro necessario per dare il tutto finito in opera a perfetta regola d'arte. Misurazione: cadauno.		
I.06.030.05	Fornitura e posa in opera di supporto in ghisa per campana.		
	(Euro centoventi/00)	cad.	120,00
1.06.035	CUSCINETTI A SFERE ORIENTABILI		
	Fornitura e posa in opera di cuscinetti in acciaio a sfere auto orientabili oscillanti a doppio giro, modello rinforzato, da applicare ai perni dei ceppi per consentire una perfetta corsa, dimensionato con largo margine di sicurezza sul peso		



CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO
	delle campane in movimento, e quant'altro necessario per una corretta posa in opera. Compreso l'utilizzo di ponteggi di servizio in cella, il sollevamento del materiale fino alla cella campanaria, l'innalzamento al piano di lavoro, e quant'altro necessario per dare il tutto finito in opera a perfetta regola d'arte. Misurazione: cadauno.		
I.06.035.05	Fornitura e posa in opera di cuscinetti in acciaio a sfere auto orientabili oscillanti a doppio giro.		
	(Euro centoventicinque/00)	cad.	125,00
I.06.040	RUOTA SMONTABILE CALANDRATA Fornitura e posa in opera di ruota in ferro sagomata con curvatrice, completa di bracci in ferro per ottenere la massima robustezza, con relativi attacchi, controventi registrabili, bulloneria di fissaggio, e quant'altro necessario per una corretta posa in opera. Modello suono " a slancio" Compreso l'utilizzo di ponteggi di servizio in cella, il sollevamento del materiale fino alla cella campanaria, l'innalzamento al piano di lavoro, e quant'altro necessario per dare il tutto finito in opera a perfetta regola d'arte. Misurazione: cadauna.		
I.06.040.05	Fornitura e posa in opera di ruota in ferro sagomata con curvatrice, completa di bracci in ferro.		
	(Euro settecentosettanta/00)	cad.	770,00
I.06.045	CATENA DI TRASMISSIONE CON DOPPIO ARMOTIZZATORE Fornitura e posa in opera di catena di trasmissione 5/16 x 1/2 in maglia d'acciaio rinforzata Arnold di prima qualità, completa di tenditore e molla d'acciaio per la regolazione della tensione e per ridurre lo strappo di partenza. Compreso l'utilizzo di ponteggi di servizio in cella, il sollevamento del materiale fino alla cella campanaria, l'innalzamento al piano di lavoro, e quant'altro necessario per dare il tutto finito in opera a perfetta regola d'arte. Misurazione: cadauno.		
I.06.045.05	Fornitura e posa in opera di catena di trasmissione 5/16 x 1/2 in maglia d'acciaio rinforzata Arnold di prima qualità.		
	(Euro duecentoquindici/00)	cad.	215,00
I.06.050	TENDICATENE IN FERRO		:
	Fornitura e posa in opera di tendicatene in ferro da applicare ai motori, onde evitare che le apparecchiature vadano fuori fase. Compreso l'utilizzo di ponteggi di servizio in cella, il sollevamento del materiale fino alla cella campanaria, l'innalzamento al piano di lavoro, e quant'altro necessario per dare il tutto finito in opera a perfetta regola d'arte. Misurazione: cadauno.		:
I.06.050.05	Fornitura e posa in opera di tendicatene in ferro da applicare ai motori.		
	(Euro sessantacinque/00)	cad.	65,00
I.06.055	CINGHIONI IN TELAGOMMA SPECIALE CON FERRAMENTA DI FISSAGGIO Fornitura e posa in opera di cinghioni da 130 per sostegno battenti di campane del peso compreso tra 1280 e 1500 kg Compreso l'utilizzo di ponteggi di servizio in cella, il sollevamento del materiale fino alla cella campanaria, l'innalzamento al piano di lavoro, e quant'altro necessario per dare il tutto finito in opera a perfetta regola d'arte. Misurazione: cadauno.		
I.06.055.05	Fornitura e posa in opera di cinghioni da 130 per sostegno battenti di campane.		
	(Euro trecentotrentacinque/00)	cad.	335,00
I.06.060	BATTENTI IN ACCIAIO SISTEMA SLANCIO Fornitura e posa in opera di n 6 nuovi battenti in acciaio realizzati partendo da una barra di acciaio certificata lavorata al tornio, con lavorazione a caldo dell'asola per la trattenuta, stabilizzazione delle tensioni di lavorazione mediante rinvenimento finale, pulizia e verniciatura dei battenti. Compreso l'utilizzo di ponteggi di servizio in cella, il sollevamento del materiale fino alla cella campanaria, l'innalzamento al piano di lavoro, e quant'altro necessario per dare il tutto finito		



CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO
	in opera a perfetta regola d'arte. Misurazione: a corpo.		
I.06.060.05	Fornitura e posa in opera di n 6 nuovi battenti in acciaio.		6 350 00
	(Euro seimilatrecentocinquanta/00)	A corpo	6.350,00
I.06.065	MOTORE TF DIS-SLANCIO		
	Fornitura e posa in opera di motore elettrico asincrono a forte intermittenza, tre fasi, calcolato con tensione 220V - 380V, con frequenza 50 Hz. a 6 poli e 900 giri, di potenza adeguata alla dimensione delle campane, con carcassa in lega di alluminio presso fuso a piedini ricavati direttamente dalla fusione. Avvolgimento dello statore eseguito in filo di rame isolato, con doppio smalto polivinilacetalico caratterizzato da un trattamento di impregnazione con resine alchidiche modificate di alto pregio in classe F, che garantisce una elevata protezione alle sollecitazioni elettriche e meccaniche. Forma costruttiva B3/B5, stagni, tarati alla tensione locale esistente, completi di flangia in alluminio presso fuso, di cuffia di protezione, di pignone d'acciaio con chiavetta e sede conica. Albero motore tornito con la stessa gradazione del pignone. Compreso apparecchio invertitore brevettato, applicato sul motore, comandato mediante blocco riduttore, fornito di microinterruttore con contatti in duro argento e cames di apertura e chiusura, per invertire la corsa dei motori ai quali sono collegati. Completo di morsetteria e collegamenti elettrici, chiuso stagno da una cuffia eseguita in alluminio su misura. Motore fornito di verniciatura speciale e resistente ai fattori esogeni, compreso bulloneria, fissaggio ed ogni altro onere inerente. Compreso l'utilizzo di ponteggi di servizio in cella, il sollevamento del materiale fino alla cella campanaria, l'innalzamento al piano di lavoro, e quant'altro necessario per dare il tutto finito in opera a perfetta regola d'arte. Misurazione: cadauno.		
1.06.065.05	Fornitura e posa in opera di motore elettrico asincrono a forte intermittenza.		0.50.00
	(Euro ottocentosessanta/00)	cad.	860,00
I.06.070	CONTROASOLA CON ASTA FILETTATA Fornitura e posa in opera di controasola con asta filettata, boccola in Teflon e perno smontabili per l'aggancio dei battenti riducendo l'attrito; il perno smontabile permette lo smontaggio dei battenti facilmente e permette al battente di andare in perfetto asse con l'oscillazione della campana controasola per campana da 1500 a 3480 kg, girevole con bronzine e ingrassatori. Compreso l'utilizzo di ponteggi di servizio in cella, il sollevamento del materiale fino alla cella campanaria, l'innalzamento al piano di lavoro, e quant'altro necessario per dare il tutto finito in opera a perfetta regola d'arte. Misurazione: cadauna.		
I.06.070.05	Fornitura e posa in opera di controasola con asta filettata, boccola in Teflon e perno smontabili per l'aggancio dei battenti.		
	(Euro trecentodieci/00)	cad.	310,00
L	OPERE DA PITTORE - DECORATORE - TAPPEZZIERE I prezzi sottoelencati nel presente capitolo, comprendono e compensano tutto il materiale, le attrezzature, i noleggi, i trasporti, e la manod'opera necessari, le assistenze edili e specialistiche, tutti i mezzi di sollevamento quali argani, autogrù, ceste autocarrate, etc. necessari alla movimentazione verticale di tutti i predetti materiali e attrezzature dal piano strada/marciapiede al piano di lavoro e viceversa ovvero tra i vari piani di lavoro e delle spese derivanti alla realizzazione di tutte le opere provvisionali necessarie, il carico, trasporto e scarico di tutto il materiale di risulta in discariche autorizzate, oneri di smaltimento compresi. Inoltre sono comprensivi delle spese generali e dell'utile d'impresa, degli oneri derivanti dal corretto impiego dei materiali utilizzati per ogni singola voce e comunque contenute nel Capitolato Speciale d'Appalto del presente progetto; delle spese e delle indennità di passaggio attraverso proprietà private e di occupazione di suolo pubblico o privato non ricompresi nelle previsioni di progetto e per assicurazioni di ogni genere.		
L.01	TINTEGGIATURE		
L.01.070	ISOLANTE IDROREPELLENTE INCOLORE Applicazione di una mano di isolante idrorepellente incolore, su intonaci a civile nuovi o superficialmente pulverulenti o disgregati e su superfici in cemento a vista, in pietra naturale o cotto. Il prezzo comprende e compensa tutti i materiali, i noli, i trasporti, le attrezzature e della mano d'opera necessari, tutte le assistenze edili e specialistiche, il carico, trasporto e scarico di tutto il materiale di risulta a discariche autorizzate,		
-	- 17 -		



CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO
	oneri di smaltimento compresi, l'onere della ripresa su manufatti della medesima fattura facenti parte del lotto precedente e di quant'altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. VALUTAZIONE: al metro quadro - misurazione effettiva con detrazione dei fori superiori a mq. 2,00 - tutto compreso.		
L.01.070.10	Isolante idrorepellente ai polissilosani a solvente		
	(Euro quattro/75)	mq.	4,75
L.01.110	TINTEGGIATURA CON PITTURA AI SILICATI Tinteggiatura con pittura minerale a base di silicati, su pareti e soffitti interni ed esterni, con tinte di marca accreditata a due strati, in uno o più colori secondo le indicazioni della D.L., compresa una mano di fondo. Il prezzo comprende e compensa tutti i materiali, i noli, i trasporti, le attrezzature e della mano d'opera necessari, tutte le assistenze edili e specialistiche, il carico, trasporto e scarico di tutto il materiale di risulta a discariche autorizzate, oneri di smaltimento compresi, l'onere della ripresa su manufatti della medesima fattura facenti parte del lotto precedente e di quant'altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. VALUTAZIONE: al metro quadro - misurazione effettiva con detrazione dei fori superiori a mq. 2,00 - tutto compreso.		
L.01.110.05	Tinteggiatura con pittura ai silicati		
	(Euro quattordici/45)	mq.	14,45
L.03	LAVORAZIONI SPECIALISTICHE		
L.03.005	RIVERNICIATURA GRATE IN FERRO LAVORATE Intervento di manutenzione mediante previa preparazione dei fondi e successiva riverniciatura delle grate esterne in ferro lavorato, il tutto secondo le seguenti fasi lavorative: - accurata protezione delle zone limitrofe al manufatto da manutenzionare; - intervento, con appropriate attrezzature, di microsabbiatura delle superfici metalliche al fine di asportare completamente tutti i strati di vernice preesistenti; - previo asporto da tutte le superfici di polveri e quant'altro residuo dalla precedente lavorazione, accurata stesa a pennello di mano aggrappante di vernice antiruggine data a due o più mani; - a completa essiccazione della vernice antiruggine, successiva stesa a pennello di due o più mani di vernice oleosintetica con colorazioni dettate dai responsabili delle Belle Arti; - accurato smontaggio delle protezioni e pulizia finale dell'area. Il prezzo comprende tutti i materiali, la mano d'opera e le attrezzature occorrenti, le assistenze edili e specialistiche e di quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte. Il manufatto dovrà risultare alla fine delle lavorazioni privo di gocciolature e sbavature e con la stesa del ciclo di riverniciatura perfettamente uniforme sia nel risultato cromatico che nel grado di finitura superficiale. VALUTAZIONE: al metro quadro - misurazione in luce lungo il foro architettonico - tutto compreso. Intervento di manutenzione mediante previa preparazione dei fondi e successiva riverniciatura delle grate esterne in ferro lavorato		75.00
	(Euro settantacinque/00)	mq.	75,00
M	INFISSI INTERNI ED ESTERNI I prezzi sottoelencati nel presente capitolo, comprendono e compensano tutto il materiale, le attrezzature, i noleggi, i trasporti, e la manod'opera necessari, le assistenze edili e specialistiche, tutti i mezzi di sollevamento quali argani, autogrù, ceste autocarrate, etc. necessari alla movimentazione verticale di tutti i predetti materiali e attrezzature dal piano strada/marciapiede al piano di lavoro e viceversa ovvero tra i vari piani di lavoro e delle spese derivanti alla realizzazione di tutte le opere provvisionali necessarie, il carico, trasporto e scarico di tutto il materiale di risulta in discariche autorizzate, oneri di smaltimento compresi. Inoltre sono comprensivi delle spese generali e dell'utile d'impresa, degli oneri derivanti dal corretto impiego dei materiali utilizzati per ogni singola voce e comunque contenute nel Capitolato Speciale d'Appalto del presente progetto; delle spese e delle indennità di passaggio attraverso proprietà private e di occupazione di suolo pubblico o privato non ricompresi nelle previsioni di progetto e per assicurazioni di ogni genere.		
M.01	SERRAMENTI IN LEGNO		
	- 18 -		



CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO
M.01.010	REVISIONE STRAORDINARIA DI SERRAMENTI IN LEGNO		
	Revisione straordinaria di bussole o di sportelli a vetri di finestra, portefinestre e porte interne, inclusi i telai, con o senza rimozione e trasporto in falegnameria delle ante apribili e/o semifisse, mediante ritocchi, smontaggio e rimontaggio delle viti di fissaggio e di tutta la ferramenta con eventuale loro sostituzione, delle cerniere, del gruppo serratura e maniglia e dell'eventuale meccanismo a Vasistas, con rinzeppatura dei fori, la lubrificazione, la tassellatura delle parti lignee ammalorate ed eventuali sverzature, la sostituzione di elementi lignei ammalorati con nuovi elementi della stessa essenza, compreso l'eventuale asporto dello stucco di fissaggio dei vetri, compresa la eventuale sostituzione di quest'ultimi, la fornitura e posa di nuovi chiodini fermavetro e successivo bloccaggio e sigillatura del vetro con stucco, silicone o nuovo vasolino in legno, a seconda delle istruzioni impartite dalla D.L Nel prezzo è altresì compreso l'eventuale ciclo di riverniciatura, compreso lo smontaggio e rimontaggio a lavorazione ultimata di tutte le parti che non devono essere verniciatu (maniglie, eventuali cerniere e vetrate, etc.), carteggiatura e stuccatura dei fondi tenendo particolare cura affinché a verniciatura ultimata le ante apribili si possano aprire e chiudere correttamente, stesa di mano di fondo - cementite o primer e verniciatura a due mani minimo con vernici sintetiche, poliuretaniche bicomponenti, lucide, satinate o opache, con colori a scelta della D.L Il tutto completo di ogni altro onere e magistero necessario a dare l'opera finita a regola d'arte. VALUTAZIONE: vedi specifiche indicate per ogni sottovoce - tutto compreso.		
M.01.010.20	Revisione di serramenti esterni di finestra o portiera in legno con singola invetriata - senza rimozione e trasporto delle ante apribili e/o semifisse in falegnameria		144.60
	(Euro centoquarantaquattro/60)	mq.	144,60
M.01.010.25	Sovrapprezzo per ciclo di verniciatura per serramenti esterni di finestra e portiere in legno con doppia invetriata.		
	(Euro sessantanove/75)	mq.	69,75
М.03	SERRAMENTI IN FERRO		
M.03.120	PORTELLE IN FERRO DI ISPEZIONE		
	Fornitura e posa di portelle metalliche ad anta unica in acciaio zincato per ispezione delle calate verticali dei pluviali incassati nella muratura; costituite da un telaio fisso a murare in profili di acciaio zincato sagomati e completi di zanche a murare, dall'anta unica sempre in acciaio zincato, delle misure minime in luce pari a BxH = 25*40-50, il tutto completo di mano di vernice di fondo specifica per aggrappare su fondi zincati e successivamente verniciata con ciclo di verniciatura opaca con colorazione uguale a quella della facciata in cui la portella è inserita. Il tutto completo sistema di chiusura a leva con predisposizione del comando per chiave quadra. VALUTAZIONE: al pezzo/cadauno - tutto compreso.		
M.03.120.05	Fornitura e posa di portelle metallice ad anta unica in acciaio zincato per ispezione delle calate verticali dei pluviali		
	(Euro centoventicinque/00)	cadauno	125,00
M.03.130	BOTOLA D'ACCESSO ALLA SOMMITA'		
	Fornitura e posa in opera di botola d'accesso alla cuspide, eseguita in lamiera d'acciaio zincato e preverniciato, opportunamente sagomata allo scopo di non permettere infiltrazioni d'acqua nella parte sottostante, compreso controtelaio da fissare alla muratura esistente. Compreso l'assemblaggio dei vari elementi, il fissaggio alle strutture murarie con appositi tasselli, tutte le opere murarie accessorie, l'utilizzo di ponteggi di servizio in cella, il sollevamento del materiale fino al piano di lavoro e quant'altro necessario per dare il tutto finito in opera a perfetta regola d'arte. Misurazione: cadauna.		
M.03.130.05	Fornitura e posa in opera di botola d'accesso alla cuspide.		400.00
	(Euro quattrocento/00)	cad.	400,00
Q	IMPIANTI ELETTRICI ED AFFINI		
	I prezzi sottoelencati nel presente capitolo, comprendono e compensano tutto il materiale, le attrezzature, i noleggi, i trasporti, e la manod'opera necessari, le assistenze edili e specialistiche, tutti i mezzi di sollevamento quali argani, autogrù, ceste autocarrate, etc. necessari alla movimentazione verticale di tutti i predetti materiali e attrezzature dal piano strada/marciapiede al piano di lavoro e viceversa ovvero tra i vari piani di lavoro e delle spese derivanti alla realizzazione di tutte le opere		
	- 19 -		



CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO
	provvisionali necessarie, il carico, trasporto e scarico di tutto il materiale di risulta in discariche autorizzate, oneri di smaltimento compresi, e degli oneri derivanti dalla progettazione e dal rilascio di tutte le certificazioni degli impianti realizzati, il tutto secondo le normative vigenti in materia. Inoltre sono comprensivi delle spese generali e dell'utile d'impresa, degli oneri derivanti dal corretto impiego dei materiali utilizzati per ogni singola voce e comunque contenute nel Capitolato Speciale d'Appalto del presente progetto; delle spese e delle indennità di passaggio attraverso proprietà private e di occupazione di suolo pubblico o privato non ricompresi nelle previsioni di progetto e per assicurazioni di ogni genere.		
Q.20	IMPIANTO ELETTRICO CELLA CAMPANARIA		
Q.20.005	SMANTELLAMENTO IMPIANTI ESISTENTI		
	Smantellamento quadri elettrici campane esistenti, compreso la rimozione delle linee di alimentazione e di ogni altra parte dell'impianto non più riutilizzabile. Compreso oneri accessori per l'esecuzione dei lavori in sicurezza, quali imbracature, DPI, ponteggi di servizio e quant'altro necessario. Misurazione: cadauno.		
Q.20.005.05	Smantellamento quadri elettrici campane esistenti.		
	(Euro duecentocinquanta/00)	cad.	250,00
Q.20.010	QUADRO DI COMANDO PER CAMPANE		
	Fornitura e posa in opera di quadro elettrico di comando per n° 3 campane e n° 1 elettrobattenti, costituito da un armadietto IP 65 con chiusura stagna e serratura con chiave di sicurezza, in lamiera verniciata, completo di staffe e tasselli di fissaggio e da: - n. 12 contattori a forte portata con contatti in duro argento; - n. 4 telesalvamotori automatici di protezione dei motori da inconvenienti elettrici; - n. 4 interruttori automatici per il comando manuale delle campane; - n. 1 interruttore quadrifase sezionatore bloccoporta; - n. 1 trasformatore di corrente e di isolamento; - n. 8 porta fusibili con fusibili; - n. 1 presa di corrente; - n. 8 relè con zoccolo e morsetteria e collegamenti; Compreso allacciamento alla rete elettrica esistente e lo smontaggio dei quadri esistenti, compreso la discesa del materiale rimosso e il trasporto a discarica del materiale non riutilizzabile, oneri discarica compresi. Misurazione: cadauno.		
Q.20.010.05	Fornitura e posa in opera di quadro elettrico di comando per nº 3 campane e nº 1 elettrobattenti.		2.300,00
	(Euro duemilatrecento/00)	cad.	2.300,00
Q.20.015	SOTTO QUADRI PER STACCO CORRENTE E MANUTENZIONE Fornitura e posa in opera di sotto quadri su centralini, in poliestere, contenenti un sezionatore 4 poli per stacco corrente ai quadri, una presa monofase modulare con fusibile da 16 Ampere per manutenzione, un interruttore per stacco comune campane per le manutenzioni in sicurezza. Misurazione: cadauno.		
Q.20.015.05	Fornitura e posa in opera di sotto quadri su centralini.	cad.	390,00
	(Euro trecentonovanta/00)	cuu.	330,00
Q.20.020	PROTEZIONE PER QUADRI IN ALLUMINIO Fornitura e posa in opera di carter di protezione in alluminio per quadri elettrici in cella campanaria, per la protezione dagli agenti atmosferici e dalla luce solare. Misurazione: cadauno.		
Q.20.020.05	Fornitura e posa in opera di carter di protezione in alluminio per quadri elettrici in cella campanaria.		
		cad.	610,00
	- 20 -		



CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO
(Ei	Euro seicentodieci/00)		
Es se - (- (- (INEA DAL QUADRO AI MOTORI secuzione di linea di alimentazione dal quadro di comando ai motori delle campane, comprendente tutti i materiali a eguito specificati nelle quantità necessarie alla sua corretta esecuzione e più precisamente : Cavo Fror N.P.I. 4 x 2.5 mmq; Cavo Fror N.P.I. 7 x 1.5 mmq; Cavo Fror N.P.I. 3 x 1.5 mmq; DF 50 G Guaina grigia;		
- - (- (- - - - Co de qu d'a	DF 32 G " "; Fascette ferro; Collari 9 x 508; Cassetta IP 56 300 x 220 x 120; Term. puntale isolato 6 giallo; FU 8 x 50 Tassello ny. c/vite; RBG 50/40 Racc. tubo guaina; RBG 32/25 Racc. tubo guaina; RS 50 Racc. tubo scatola; BS 32 Racc. tubo scatola; BS 32 Racc. tubo scatola; Compreso smontaggio del vecchio materiale elettromeccanico, con asportazione dal campanile e trasporto a discarica lel materiale di risulta, installazione di tutti i materiali necessari alla corretta esecuzione della linea, i collegamenti al quadro e ai motori, secondo le normative CEE e L. 46/90 e quant'altro necessario per dare il lavoro eseguito a regola l'arte.		
Mi	fisurazione: a corpo per ogni cella campanaria.		
Q.20.025.05 Es	secuzione di linea di alimentazione dal quadro di comando ai motori delle campane.		2.000,00
(Ei	Euro duemila/00)		